

Three colored squares in teal, light teal, and light grey, arranged horizontally.

Rollenförderer

Produktkatalog

Effiziente Lösungen für den innerbetrieblichen Materialfluss.

- Optimierung von Transportwegen
- Flexibilität und Skalierbarkeit
- Kosten- und Energieeffizienz



 syskomp
gehmeyr

“

Willkommen
bei
syskomp gehmeyr

”



VORWORT

Unsere Rollenförderer der Serie SK sind ein unverzichtbares Element in der Intralogistik und sorgen zuverlässig dafür, dass Waren und Güter effizient und schnell transportiert werden können. Sie tragen maßgeblich zur Optimierung von Produktions- und Logistikprozessen bei und zeichnen sich durch ihre hohe Leistungsfähigkeit, Zuverlässigkeit und Flexibilität aus.

Egal ob Sie Werkstückträger in der Industrie transportieren oder Pakete in einem Logistikzentrum bewegen – in unserem umfangreichen Produktkatalog finden Sie die passende Lösung für Ihre individuellen Anforderungen.

Mit unserem modularen Baukastenprinzip können Sie komplexe Fördersysteme fast beliebig erweitern und anpassen. Perfekt aufeinander abgestimmte Module ermöglichen flexible Transportprozesse und lassen sich optimal an Ihre individuellen Bedürfnisse anpassen. Als führender Anbieter von Fördertechnik-Lösungen ist es unser Ziel, Ihnen innovative und zuverlässige Produkte anzubieten, die Ihre Arbeitsabläufe effizienter gestalten.

Unser erfahrenes Team steht Ihnen jederzeit zur Seite, um Ihnen bei der Auswahl der optimalen Rollenförderer-Lösung zu helfen und Ihre individuellen Anforderungen optimal zu erfüllen.





ABOUT US

Effizienz steigern, Kosten senken und flexibel auf wachsende Anforderungen reagieren – wir verstehen Ihre Herausforderungen.

Seit über 50 Jahren entwickeln wir maßgeschneiderte Montagelösungen und Industrieautomation, die genau auf Ihre individuellen Anforderungen abgestimmt sind. Unser Portfolio reicht von ergonomischen Arbeitsplatzsystemen über modulare Montagetechnik bis hin zu komplexen Produktionslinien.

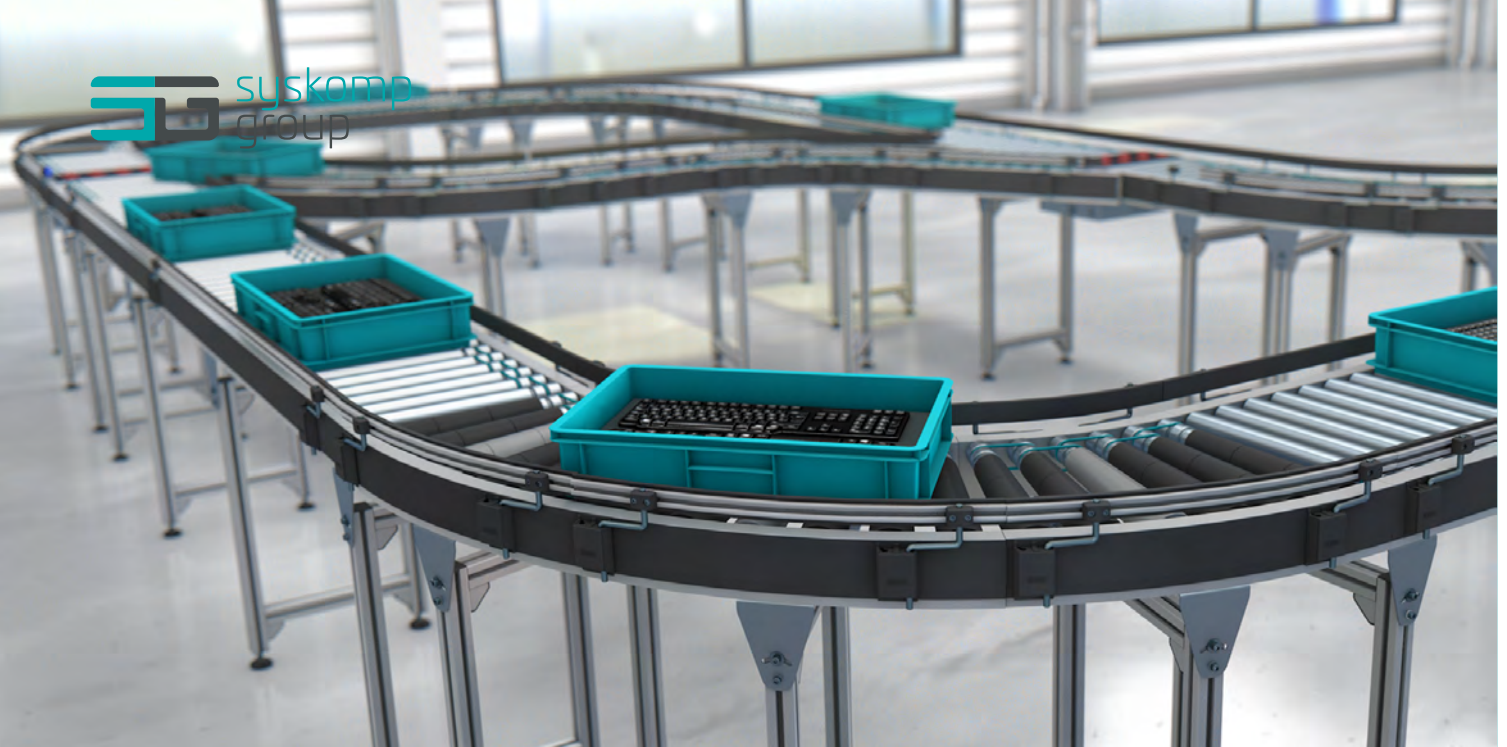
Mit unserem ganzheitlichen Ansatz begleiten wir Sie in jeder Phase Ihres Projekts – von der Beratung bis zur Umsetzung und darüber hinaus. Gemeinsam schaffen wir die Basis für Ihre industrielle Zukunft.



INHALTSVERZEICHNIS

Konfigurator	8
Passive Module	11
SKNDS - Gerade Strecke.....	12
SKNDC - Kurve.....	14
SKNDM - Ein-/Ausschleuser	16
Aktive Module	19
SKDS - Gerade Strecke (Antrieb 24 V).....	20
SKDC - Kurve (Antrieb 24 V).....	22
SKDM - Ein-/Ausschleuser (Antrieb 24 V)	24
Aktive Zonenmodule	27
SKZS - Gerade Strecke (Antrieb 24 V und Zonenfunktion).....	28
SKZC - Kurve (Antrieb 24 V und Zonenfunktion).....	30
SKZM - Ein-/Ausschleuser (Antrieb 24 V und Zonenfunktion).....	32
Aktive Umlenkmodule	35
SKRAT - Quertransport 90° (Antrieb 24 V)	36
SKMAD - Umlenkensystem (Antrieb 24 V).....	38
Gurtförderer	41
SKDB - Gurtförderer-Modul (Antrieb 24 V)	42
SKZB - Gurtförderer-Modul (Antrieb 24 V, Zonenfunktion).....	44
400 V Gurtförderer	47
SKCBH - Gurtförderer (Kopfantrieb 400 V)	48
SKCBC - Gurtförderer (Mittelantrieb 400 V)	50
SKCBC-BS - Gurtförderer (Mittelantrieb 400 V, unterer Abschnitt).....	52
SKCBC-TS - Gurtförderer (Mittelantrieb 400 V, oberer Abschnitt).....	54
SKCBC-BTS - Gurtförderer (Mittelantrieb 400 V, unterer und oberer Abschnitt)	56
Zubehör	59
Stützen, Seitenführungen, Sensoren	60
Steuerboxen	61
Rollen.....	62
Antriebsriemen	63





“ Rollenförderer: Effiziente Lösungen für den Materialtransport ”

Rollenförderer sind unverzichtbare Komponenten moderner Logistik- und Produktionssysteme. Sie ermöglichen den effizienten und reibungslosen Transport von Waren und Materialien, was zu einer erheblichen Steigerung der Produktivität und Effizienz in verschiedensten industriellen Anwendungen führt. In diesem Text erfahren Sie mehr über die vielseitigen Einsatzmöglichkeiten, die herausragenden Eigenschaften und die zahlreichen Vorteile von Rollenförderern.

Einsatzmöglichkeiten

Logistik und Distribution: Rollenförderer sind ideal für den Einsatz in Logistikzentren, Verteilungszentren und Lagerhallen. Sie erleichtern den Transport von Paketen, Kartons und anderen Gütern über lange Strecken und helfen dabei, den Materialfluss zu optimieren.

Produktion und Fertigung: In Produktionsanlagen werden Rollenförderer verwendet, um Produkte zwischen verschiedenen Fertigungsstationen zu bewegen. Sie unterstützen die Just-in-Time-Produktion und reduzieren die Notwendigkeit manueller Handhabung.

Versand- und Verpackungsabteilungen: Rollenförderer sind perfekt für die Integration in Verpackungslinien geeignet. Sie ermöglichen die schnelle und effiziente Bewegung von Verpackungseinheiten, wodurch der Verpackungsprozess beschleunigt wird.

Automobilindustrie: In der Automobilproduktion werden Rollenförderer genutzt, um große oder unhandliche Bauteile effizient zu transportieren.

E-Commerce: Mit dem Aufschwung des Online-Handels sind Rollenförderer in E-Commerce-Fulfillment-Zentren unerlässlich geworden. Sie helfen, die Effizienz beim Sortieren und Versenden von Bestellungen zu maximieren.



Eigenschaften

Rollenförderer zeichnen sich durch eine Reihe von spezifischen Eigenschaften aus, die sie zu einer bevorzugten Wahl für den Materialtransport machen:

Robustheit: Rollenförderer bestehen aus hochwertigen Materialien, die eine lange Lebensdauer und Beständigkeit gegen Verschleiß gewährleisten. Sie sind für den Dauereinsatz unter anspruchsvollen Bedingungen ausgelegt.

Modularität: Das modulare Design ermöglicht es, Rollenförderer an spezifische Anforderungen anzupassen. Sie lassen sich leicht erweitern, kürzen oder neu konfigurieren, um den sich ändernden Bedürfnissen eines Betriebs gerecht zu werden.

Vielseitigkeit: Rollenförderer sind in verschiedenen Breiten, Durchmessern und Rollenarten erhältlich, um eine Vielzahl von Gütern sicher zu transportieren.

Geringer Wartungsaufwand: Dank ihrer einfachen Bauweise und wenigen beweglichen Teile sind Rollenförderer leicht zu warten, was die Betriebskosten niedrig hält.

Antriebsarten: Rollenförderer sind sowohl als angetriebene als auch als nicht angetriebene (passive) Module verfügbar. Angetriebene Rollenförderer nutzen Motoren zur Bewegung der Rollen, während passive Modelle die Schwerkraft oder manuelle Unterstützung verwenden.

Vorteile

Erhöhte Effizienz: Durch die Automatisierung des Materialtransports reduzieren Rollenförderer die Notwendigkeit manueller Eingriffe, was zu einer Beschleunigung der Arbeitsprozesse führt.

Kostenersparnis: Durch die Reduzierung von Arbeitskosten und die Minimierung von Schäden an transportierten Gütern tragen Rollenförderer zur Kosteneffizienz bei.

Verbesserte Sicherheit: Rollenförderer minimieren die körperliche Belastung der Mitarbeitenden und reduzieren das Risiko von Verletzungen durch manuelles Heben und Tragen schwerer Lasten.

Platzersparnis: Rollenförderer lassen sich optimal in bestehende Layouts integrieren und tragen zur besseren Nutzung des verfügbaren Platzes bei.

Skalierbarkeit: Dank ihres modularen Aufbaus können Rollenförderer leicht an wachsende oder sich verändernde Anforderungen angepasst werden, was sie zu einer zukunftssicheren Lösung macht.

Mit ihren vielseitigen Einsatzmöglichkeiten, robusten Eigenschaften und zahlreichen Vorteilen sind Rollenförderer die ideale Lösung für eine effiziente und sichere Materialhandhabung in vielen Industriebereichen. Ob in der Produktion, der Logistik oder im Versand, Rollenförderer tragen maßgeblich zur Optimierung von Arbeitsabläufen und zur Steigerung der Produktivität bei.



Ihr Konfigurator im Katalog

Dieser Konfigurator dient als anschauliches Werkzeug, mit dem Sie die wichtigsten Parameter wie Förderlänge, Breite, Antrieb und Zusatzoptionen direkt im Katalog auswählen können.

Für die finale Konfiguration und Bestellung nutzen Sie den Online-Konfigurator auf unserer Website. Dort können Sie Ihre Wunschparameter präzise eingeben und erhalten direkt einen Code, mit dem Sie Ihr persönliches Angebot unter **sales@syskomp-group.com** anfragen können.

Erleben Sie maximale Flexibilität und gestalten Sie Ihre Materialflusslösung ganz nach Ihren Bedürfnissen – starten Sie mit einer Übersicht im Katalog und finalisieren Sie Ihre Konfiguration online!

Passive Module

Gerade Strecke

Drei Förderbreiten (CW) und zwei Rollenabstände (P) stehen zur Auswahl. (Weitere Förderbreiten auf Anfrage) Die Förderlänge (CL) ist abhängig vom Rollenabstand (P). Die Förderlänge (mind. 300 mm) muss somit immer teilbar mit dem Rollenabstand sein. Das Ergebnis dürfen nur ganze Zahlen (ohne Komma) sein!

Serie/Typ	Modul	CW (mm)	P (mm)	CL (mm)
SKND	S = gerade Strecke	420	75	300 - 3.000 mm
		620	100	
		820		
SKND	S	620	75	2700

Gerade Strecke ohne Antrieb mit 620 mm Förderbreite, Rollenabstand von 75 mm und Förderlänge 2.700 mm.

Kurve

Vier Winkelooptionen (α). Der Rollenabstand ist bei jedem Modul mit 71 mm fest definiert.

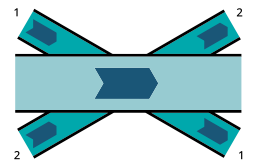
Serie/Typ	Modul	CW (mm)	α (mm)	Richtung
SKND	C = Kurve (curve)	420	30°	L = links
		620	45°	R = rechts
		820	60°	
			90°	
SKND	C	820	45	L

Linkskurve ohne Antrieb mit 820 mm Förderbreite und einem Winkel von 45°.

Ein- und Ausschleuser

Laufrichtung immer in beide Richtungen möglich. Wählen Sie eine der beiden Optionen entsprechend der gewünschten Förderrichtung oder der Platzierung im System.

(Idealerweise in Kombination mit einem Umlenksystem zu planen.)



Serie/Typ	Modul	CW (mm)	Beschichtung	α (mm)
SKND	M1 = Ein-/Ausschleuser 1	420	_ = ohne	30°
	M2 = Ein-/Ausschleuser 2	620	F = mit	45°
		820		
SKND	M2	420	F	30

Ein- und Ausschleuser ohne Antrieb mit Modulooption 2, einem Winkel von 30°, Förderbreite 420 mm und Rollenauswahl inkl. Beschichtung.



Aktive Module

Gerade Strecke mit 24 V Antrieb

Drei Förderbreiten (CW) und zwei Rollenabstände (P) stehen zur Auswahl. (Weitere Förderbreiten auf Anfrage)
Die Förderlänge (CL) ist abhängig vom Rollenabstand (P) und von der Zonenanzahl. Die Förderlänge (mind. 300 mm) muss somit immer teilbar mit dem Rollenabstand und gleichzeitig teilbar mit der Zonenanzahl sein. Das Ergebnis dürfen nur ganze Zahlen (ohne Komma) sein!

Serie/Typ	Modul	CW (mm)	P (mm)	CL (mm)	Zone	Kontrollseite	m / min
SKD	S = gerade Strecke	420	75	300 - 3.000 mm	1	L = links	1 = 3,6 - 33,6
		620	100		2	R = rechts	2 = 6,0 - 60,6
		820			3		3 = 10,2 - 101,4
					4		
SKD	S	820	100	1800	3	L	2

Gerade Strecke mit 24 V Antrieb und einer Förderbreite von 820 mm, einem Rollenabstand von 100 mm und einer Gesamtlänge von 1.800 mm. Aufgeteilt in 3 Zonen (= 3 Antriebsrollen). Die Steuerseite L = linke Seite in Laufrichtung, Anschluss der Motorrollen an Steuerboxen. Das konfigurierte Modul hat eine Laufgeschwindigkeit von 6,0 - 60,6 m / min.

Gerade Strecke mit 24 V Antrieb und Zonenfunktion

Bei der Auswahl der geraden Strecke mit Antrieb und Zonenfunktion muss zusätzlich noch die Zonen-Sensor-Position definiert werden.

Die Anordnung der Sensoren in den Zonen kann am Anfang, in der Mitte oder am Ende der Zone (in Laufrichtung) definiert werden.

Sensor

- SPA = Anfang
- SPB = Mitte
- SPC = Ende

SPC

Sensoren stehen am Ende der Antriebszonen.

Aufteilung eines Rollenförderers in Antriebszonen anhand eines Beispiels:

Gesamtlänge und Rollenabstand:

Die Gesamtlänge des Fördermoduls beträgt 1950 mm, die Rollen sind im Abstand von 75 mm angeordnet. Um die Anzahl der Rollen im Modul zu bestimmen, teilt man die Gesamtlänge durch den Rollenabstand:

$$1950 \text{ mm} \div 75 \text{ mm} = 26 \text{ Rollen.}$$

Antriebszonen:

Der Förderer ist in Antriebszonen unterteilt, wobei jede Antriebszone eine bestimmte Anzahl von Rollen antreibt. In diesem Fall gibt es 4 Antriebszonen für die Gesamtlänge des Moduls.

Verhältnis Rollen zu Antriebszonen:

Um herauszufinden, wie viele Rollen pro Antriebszone angesteuert werden, teilt man die Anzahl der Rollen durch die Anzahl der Antriebszonen: 26 Rollen \div 4 Antriebszonen = 6,5 Rollen pro Antriebszone.

Erklärung des Ergebnisses (6,5 Rollen):

Das Ergebnis von 6,5 zeigt, dass die Rollenanzahl und die Antriebszonen **nicht** gleichmäßig aufgeteilt werden können. Dies deutet darauf hin, dass eine Anpassung des Designs nötig ist, z. B. durch die Änderung des Rollenabstands, der Gesamtlänge oder der Anzahl der Zonen.

Alternativ wäre auch eine ungleichmäßige Verteilung der Rollen auf die 4 Antriebszonen möglich – zum Beispiel mit 6 Rollen in Zone 1 und 2 sowie 7 Rollen in Zone 3 und 4.

Hier geht's zum Konfigurator:
<https://www.syskomp-group.com/lp/rollenfoerderer/>



Zum Konfigurator





PASSIVE MODULE

Module - ohne Antrieb

All unsere Module bieten eine Vielzahl zusätzlicher Optionen, um Ihre Arbeitsprozesse zu optimieren.

Seitenführungen gewährleisten die sichere Führung der Transportgüter, während höhenverstellbare Stützen eine Anpassung an unterschiedliche Arbeitshöhen ermöglichen. Dank robuster und langlebiger Materialien sind unsere Module besonders wartungsarm und bieten eine lange Lebensdauer bei minimalem Wartungsaufwand. Durch die variablen Anpassungsmöglichkeiten sind sie flexibel einsetzbar und für verschiedene Anwendungen und Anforderungen geeignet. Zudem lassen sich unsere Module nahtlos in bestehende Fördersysteme integrieren, was eine flexible Anpassung des Materialflusses ermöglicht. Die ergonomische Gestaltung fördert zudem ein gesundes Arbeitsumfeld, indem Lasten mühelos bewegt werden können.

Modul	SKNDS	SKNDC	SKNDM
Abbildung			
Bezeichnung	Gerade Strecke	Kurve	Ein-/Ausschleuser
max. Traglast ¹	50 kg / m	50 kg / m	50 kg / m
Umgebungstemperatur im Betrieb	0° bis 40° C	0° bis 40° C	0° bis 40° C
Luftfeuchtigkeit der Betriebsumgebung	≤ 90 % (keine Kondensation)	≤ 90 % (keine Kondensation)	≤ 90 % (keine Kondensation)
Geräuschpegel ²	< 70 dB	< 70 dB	< 70 dB
Installationsort	Innenbereich	Innenbereich	Innenbereich
Steigung / Gefälle	geeignet	nicht geeignet	geeignet
Rollendurchmesser	Ø 50 mm	Ø 50 mm	Ø 50 mm
Rollenmaterial	Stahl, verzinkt auf Wunsch mit Reibbelag	Stahl, verzinkt mit aufgesetzter konischer Kunststoffrolle	Stahl, verzinkt auf Wunsch mit Reibbelag
Kugellager der Rollen	Präzisionskugellager 6202	Präzisionskugellager 6202	Präzisionskugellager 6202
Rollenart	Rollen ohne Einkerbung	kegelige Rollen ohne Einkerbung	Rollen ohne Einkerbung
Befestigung der Rollen	Sechskant-Achse (Federachse) und Stahlwelle mit Innengewinde M8 x 15 mm	Stahlwelle mit Innengewinde M8 x 15 mm	Sechskant-Achse (Federachse) und Stahlwelle mit Innengewinde M8 x 15 mm

Bei einer Vollautomatisierung benötigen Sie zum Modul SKNDM (Ein-/Ausschleuser) auch das Modul SKMAD (Umlenksystem mit Antrieb 24 V).

¹ Die max. Tragfähigkeit ist abhängig von der Kombination aus Geschwindigkeit und Last.

² Der Geräuschpegel kann aufgrund der Umgebungsbedingungen und dem Transportgut variieren.



SKNDS

Gerade Strecke

Das Rollenförderer Modul SKNDS ist eine gerade Strecke ohne Antrieb, die sich durch ihre robuste Konstruktion und hohe Flexibilität in der Anwendung auszeichnet.

Dieses Modul besteht aus einer Reihe von hochwertigen Rollen, die in einem stabilen Rahmen montiert sind, um einen gleichmäßigen und zuverlässigen Materialfluss zu gewährleisten.

Die Fördererrollen sind aus langlebigen Materialien gefertigt und bieten eine optimale Leistung für verschiedene Transportgüter.



Anwendungsmöglichkeiten

Manueller Transport: Ideal für den Einsatz in Fertigungs- und Montageprozessen, bei denen manuelle Bewegung der Waren erforderlich ist.

Lager- und Distributionszentren: Zur effizienten Handhabung von Paketen und Kartons, ohne die Notwendigkeit eines motorisierten Antriebs.

Kommissionierbereiche: Unterstützt die Kommissionierung und Verpackung von Waren, durch einfache und schnelle Bewegung der Produkte entlang der Förderstrecke.

Produktionslinien: Für den Transport von Materialien und Komponenten zwischen verschiedenen Produktionsstationen.

Ein- und Auslaufzonen: Kann als Ein- / Auslaufbereich für automatisierte Systeme oder Maschinen dienen, bei denen der Transport ohne Antrieb ausreichend ist.

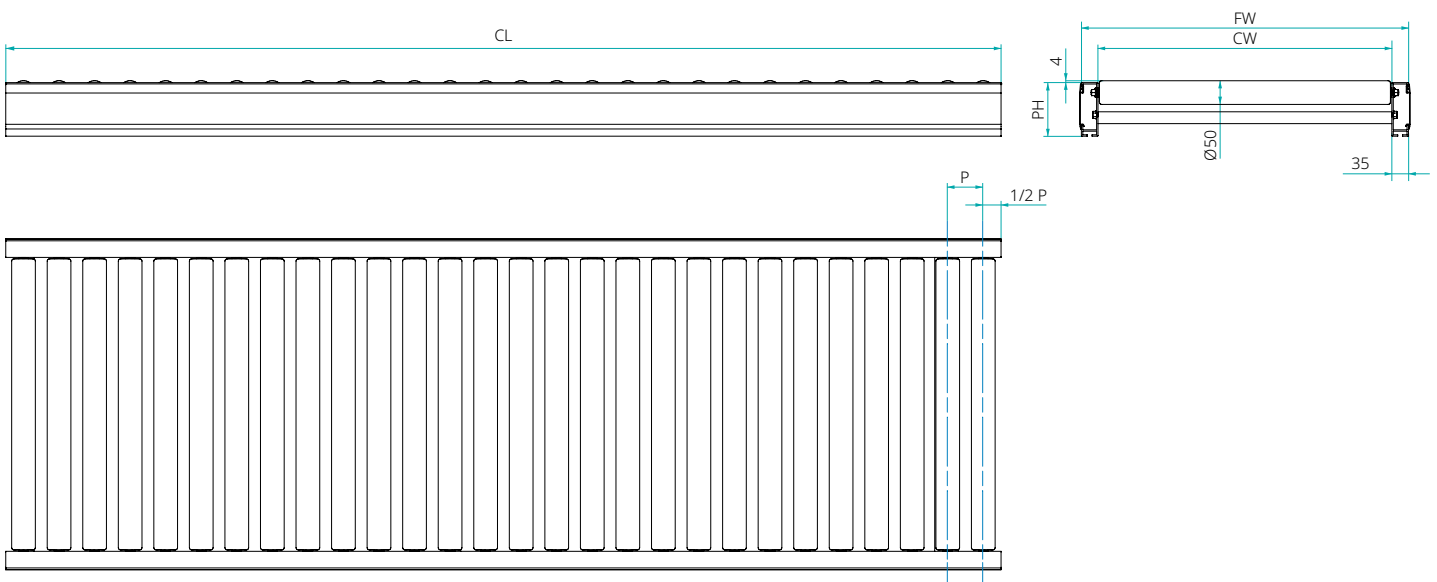


Technische Daten

Max. Traglast	Max. 50 kg / m
Umgebungstemperatur im Betrieb	0° bis 40° C
Luftfeuchtigkeit der Betriebsumgebung	≤ 90 % (keine Kondensation)
Geräuschpegel	< 70 dB Der Geräuschpegel kann aufgrund der Umgebungsbedingungen variieren
Installationsort	Innenbereich
Steigung/Gefälle	geeignet

Abmessungen

CW (Förderbreite)	420, 620 und 820 mm
FW (Rahmenbreite)	CW + 70 mm
P (Rollenabstand)	75 mm oder 100 mm
CL (Förderlänge)	max. 3.000 mm (Fördererlänge muss durch den Rollenabstand teilbar sein)
PH (Profilhöhe)	113 mm (+ 4 mm Überstand der Rollen)



SKNDC

Kurve

Das Rollenförderer Modul SKNDC ist eine Kurve ohne Antrieb, die speziell entwickelt wurde, um den Materialfluss in Kurvenbereichen effizient und zuverlässig zu gestalten.

Dieses Modul besteht aus einer Reihe von hochwertigen Rollen, die in einem stabilen Rahmen montiert sind und eine gleichmäßige Bewegung der Transportgüter um Kurven ermöglichen.

Die Fördererrollen sind aus langlebigen Materialien gefertigt und bieten eine optimale Leistung für verschiedene Transportgüter.



Anwendungsmöglichkeiten

Materialfluss in engen Räumen: Ideal für den Einsatz in Bereichen, in denen eine Richtungsänderung des Materialflusses notwendig ist, wie in engen Lagerhallen oder Produktionsbereichen.

Lager- und Distributionszentren: Ermöglicht den effizienten Transport von Paketen und Kartons in Kurvenbereichen, ohne die Notwendigkeit eines motorisierten Antriebs.

Kommissionierbereiche: Unterstützt die Kommissionierung und Verpackung von Waren, indem eine einfache und schnelle Bewegung der Produkte entlang kurviger Strecken ermöglicht wird.

Produktionslinien: Kann in Produktionslinien eingesetzt werden, um Materialien und Komponenten sicher um Kurven zu transportieren.

Verbindung von Förderstrecken: Kann verwendet werden, um gerade Förderstrecken miteinander zu verbinden und so flexible Materialflusslösungen zu schaffen.

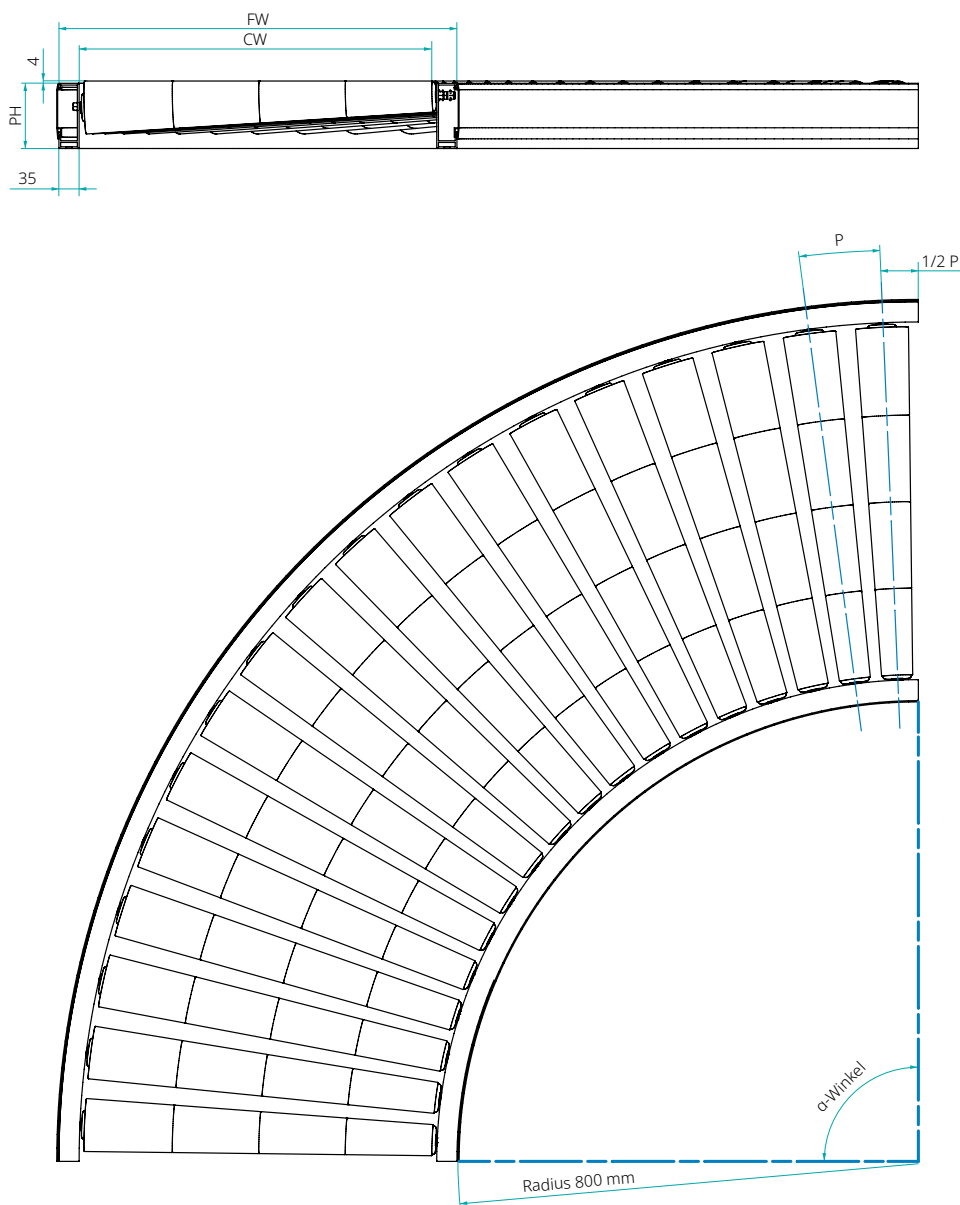


Technische Daten

Max. Traglast	Max. 50 kg / m
Umgebungstemperatur im Betrieb	0° bis 40° C
Luftfeuchtigkeit der Betriebsumgebung	≤ 90 % (keine Kondensation)
Geräuschpegel	< 70 dB Der Geräuschpegel kann aufgrund der Umgebungsbedingungen variieren
Installationsort	Innenbereich
Steigung/Gefälle	nicht geeignet

Abmessungen

CW (Förderbreite)	420, 620 und 820 mm
FW (Rahmenbreite)	CW + 70 mm
P (Rollenteilung Innenradius)	ca. 71 mm (in 5° Schritten angeordnet)
α-Winkel	30° / 45° / 60° / 90°
PH (Profilhöhe)	113 mm (+ 4 mm Überstand der Rollen)



SKNDM

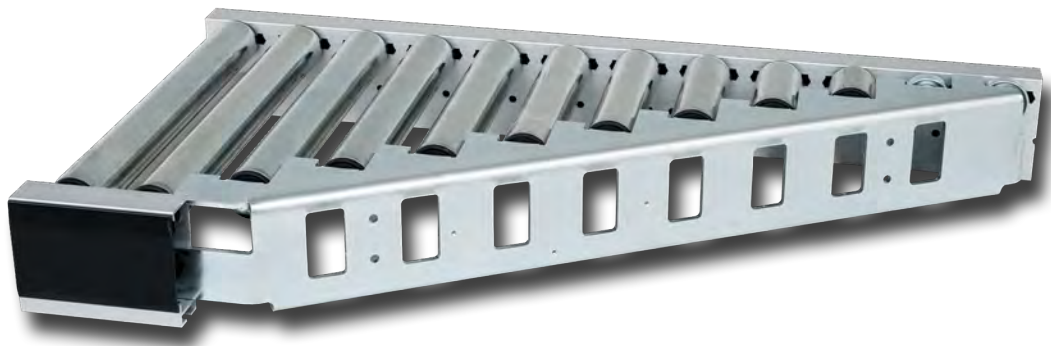
Ein-/Ausschleuser

Das Rollenförderer Modul SKNDM Ein-/Ausschleuser ist ein spezieller Ein- und Ausschleuser ohne Antrieb, der für die effiziente und flexible Verteilung von Transportgütern in innerbetrieblichen Förderanlagen konzipiert ist.

Dieses Modul ermöglicht das nahtlose Ein- und Ausschleusen von Produkten zwischen verschiedenen Fördersystemen und Linien.

Die Förderrollen sind aus langlebigen Materialien gefertigt und bieten eine optimale Leistung für verschiedene Transportgüter.

In Kombination mit dem Umlenksystem (S. 38) ergibt sich die optimale Lösung für das Ein- und Ausschleusen von Gütern.



Anwendungsmöglichkeiten

Verteilzentren: Ideal für den Einsatz in Lager- und Distributionszentren, um Warenströme effizient zu verteilen und verschiedene Bereiche zu bedienen.

Produktionslinien: Unterstützt die flexible Steuerung von Produktionsprozessen, indem Produkte gezielt von einer Linie zur anderen geleitet werden.

Kommissionierbereiche: Ermöglicht die zielgerichtete Ausschleusung von Waren zu verschiedenen Kommissionierstationen.

Sortieranlagen: Eignet sich hervorragend für den Einsatz in automatisierten und manuellen Sortieranlagen, um Produkte in verschiedene Kanäle zu lenken.

Verpackungsstationen: Kann als Übergangselement zwischen Förderlinien und Verpackungsstationen dienen, um den Materialfluss zu optimieren.

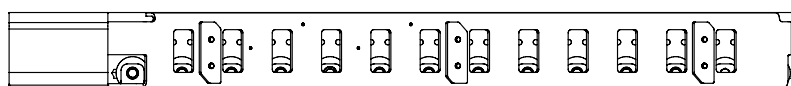
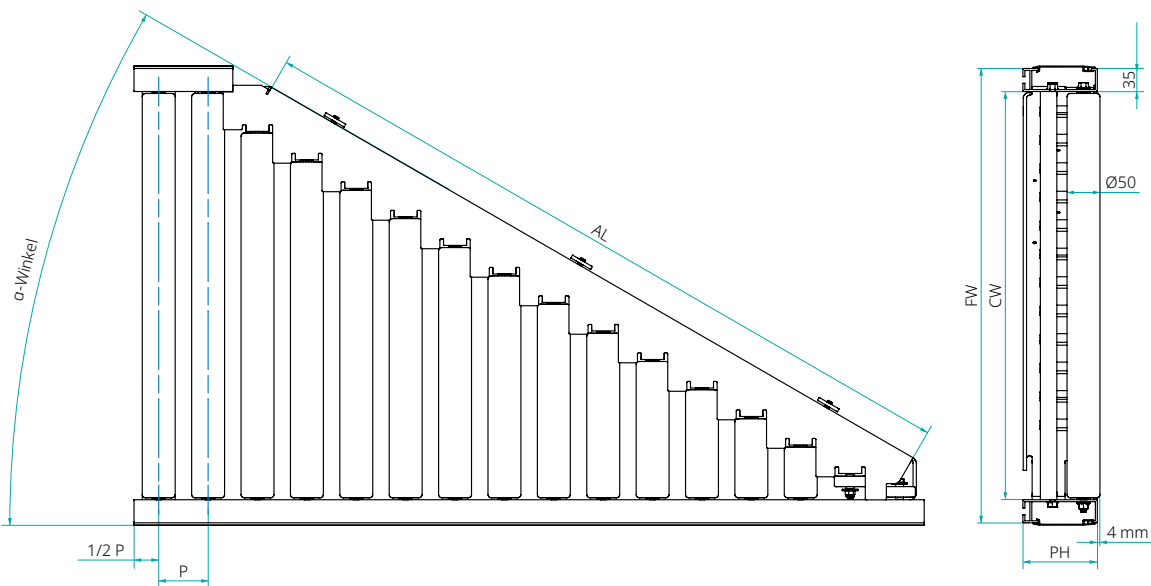


Technische Daten

Max. Traglast	Max. 50 kg / m
Umgebungstemperatur im Betrieb	0° bis 40° C
Luftfeuchtigkeit der Betriebsumgebung	≤ 90 % (keine Kondensation)
Geräuschpegel	< 70 dB Der Geräuschpegel kann aufgrund der Umgebungsbedingungen variieren
Installationsort	Innenbereich
Steigung/Gefälle	nicht geeignet

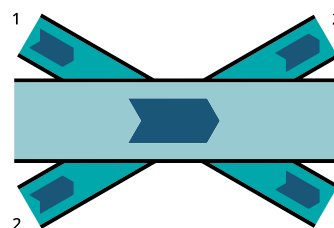
Abmessungen

CW (Förderbreite)	420, 620 und 820 mm
FW (Rahmenbreite)	CW + 70 mm
P (Rollenteilung Innenradius)	75 mm (fest)
α-Winkel	30° / 45°
AL (Winkellänge)	Siehe Tabelle 9.1
PH (Profilhöhe)	113 mm (+ 4 mm Überstand der Rollen)



AL (Winkellänge)			
α-angle 30°		α-angle 45°	
CW	AL	CW	AL
420	775 mm	420	525 mm
620	1.125 mm	620	785 mm
820	1.550 mm	820	1.100 mm

Tabelle 9.1



Option 1 oder 2
Für eine genaue Auswahl, muss Option 1 oder 2 gewählt werden.






A close-up photograph of a mechanical assembly, likely a conveyor belt or a sorting system. The image shows a series of parallel metal rollers or guides. On the left side, several green cables are bundled together and run parallel to the rollers. The lighting is bright, creating highlights on the metallic surfaces. A teal-colored rectangular overlay with rounded corners is positioned in the lower-left quadrant, containing the text 'AKTIVE MODULE' in white, bold, sans-serif capital letters.

AKTIVE MODULE

Module - mit Antrieb 24 V

Aktive Module sind essenzielle Bausteine moderner Fördertechnik und ermöglichen einen energieeffizienten, leisen und anpassungsfähigen Betrieb. Der 24V-Antrieb sorgt für einen sparsamen Energieverbrauch und reduziert die Betriebskosten. Ein einfach zu bedienendes Steuerungssystem erlaubt die präzise Anpassung von Geschwindigkeit und Betriebsmodus und fördert so einen effizienten Materialfluss. Dank des geräuscharmen Betriebs schafft der Motor eine angenehme Arbeitsumgebung.

Unsere Module lassen sich nahtlos in bestehende Fördersysteme und automatisierte Anlagen integrieren. Durch die Integration von Sensoren und Steuerungselementen wird der Materialfluss zusätzlich optimiert.

Modul	SKDS	SKDC	SKDM
Abbildung			
Bezeichnung	Gerade Strecke	Kurve	Ein-/Ausschleuser
Antrieb	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Rundriemenantrieb ▪ Poly-V-Riemenantrieb¹ 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Rundriemenantrieb ▪ Poly-V-Riemenantrieb¹ 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Rundriemenantrieb ▪ Poly-V-Riemenantrieb¹
Fördergeschwindigkeit ²	3,4 - 101,4 / min.	3,4 - 101,4 m / min.	3,4 - 101,4 m / min.
max. Traglast ³	50 kg / Zone	50 kg / Zone	50 kg / Zone
Umgebungstemperatur im Betrieb	0° bis 40° C	0° bis 40° C	0° bis 40° C
Luftfeuchtigkeit der Betriebsumgebung	≤ 90 % (keine Kondensation)	≤ 90 % (keine Kondensation)	≤ 90 % (keine Kondensation)
Geräuschpegel ⁴	< 70 dB	< 70 dB	< 70 dB
Installationsort	Innenbereich	Innenbereich	Innenbereich
Steigung / Gefälle	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet
Rollendurchmesser	Ø 50 mm	Ø 50 mm	Ø 50 mm
Rollenmaterial	Stahl, verzinkt	Stahl, verzinkt mit aufgesetzter konischer Kunststoffrolle	Stahl, verzinkt bevorzugt Rollen mit PVC Schlauch
Kugellager der Rollen	Präzisionskugellager 6202	Präzisionskugellager 6202	Präzisionskugellager 6202
Rollenart	Rollen mit Einkerbung	kegelige Rollen mit Einkerbung	Rollen mit Einkerbung
Befestigung der Rollen	Sechskant-Achse (Federachse) und Stahlwelle mit Innengewinde M8 x 15 mm	Stahlwelle mit Innengewinde M8 x 15 mm	Sechskant-Achse (Federachse) und Stahlwelle mit Innengewinde M8 x 15 mm

Bei einer Vollautomatisierung benötigen Sie zum Modul SKNDM (Ein-/Ausschleuser) auch das Modul SKMAD (Umlenksystem mit Antrieb 24 V).

¹ Poly-V-Riemenantrieb auf Anfrage.

² Weitere Fördergeschwindigkeiten auf Anfrage möglich.

³ Die max. Tragfähigkeit ist abhängig von der Kombination aus Geschwindigkeit und Last.

⁴ Der Geräuschpegel kann aufgrund der Umgebungsbedingungen und dem Transportgut variieren.



SKDS

Gerade Strecke - mit Antrieb 24 V

Das Rollenförderer Modul SKDS ist eine gerade Strecke mit einem leistungsstarken 24 V Antrieb, der eine kontinuierliche und zuverlässige Beförderung von Materialien gewährleistet.

Dieses Modul ist mit hochwertigen Antriebsrollen ausgestattet, die in einem stabilen Rahmen montiert sind.

Der integrierte 24-V-Antrieb sorgt für eine gleichmäßige und energieeffiziente Bewegung der Fördergüter und ist damit eine ideale Lösung für automatisierte Transportsysteme.



Anwendungsmöglichkeiten

Automatisierte Fördersysteme: Ideal für den Einsatz in vollautomatisierten Produktions- und Logistikprozessen, wo eine präzise und kontrollierte Materialbeförderung erforderlich ist.

Lager- und Distributionszentren: Optimal für die effiziente Handhabung von Paketen und Kartons in großen Lagerhäusern, wo eine kontinuierliche Bewegung der Güter notwendig ist.

Montage- und Produktionslinien: Unterstützt die Automatisierung von Fertigungsprozessen, indem es Materialien und Komponenten gleichmäßig zwischen verschiedenen Stationen transportiert.

Kommissionierbereiche: Erleichtert die Kommissionierung und Verpackung von Waren durch die automatische Beförderung der Produkte zu den entsprechenden Stationen

Versand- und Empfangsbereiche: Effizienter Transport von eingehenden und ausgehenden Waren, um den Materialfluss zu optimieren.



Technische Daten

Max. Traglast	Max. 50 kg / Zone*
Umgebungstemperatur im Betrieb	0° bis 40° C
Luftfeuchtigkeit der Betriebsumgebung	≤ 90 % (keine Kondensation)
Geräuschpegel	< 70 dB Der Geräuschpegel kann aufgrund der Umgebungsbedingungen variieren
Installationsort	Innenbereich
Steigung/Gefälle	geeignet

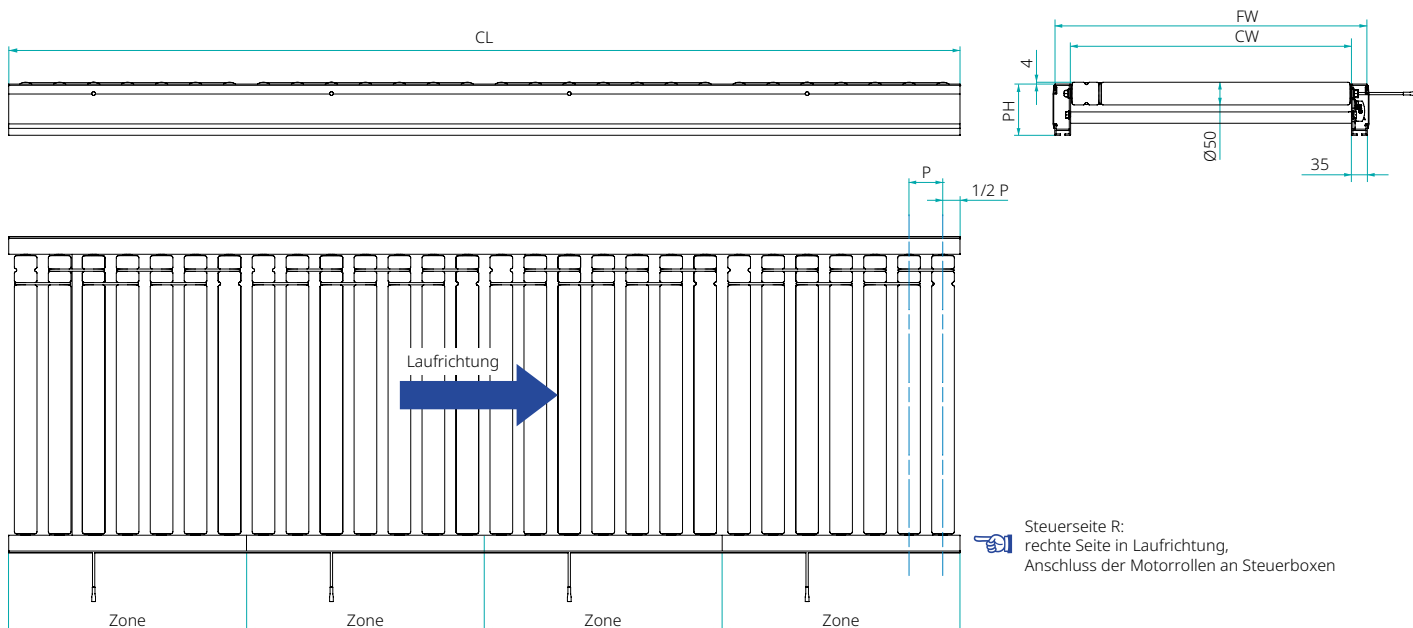
Stromversorgung und Antrieb

Antrieb	24 V Motor
Versorgungsspannung Motorrolle	DC24V
Max. Energieverbrauch	0,05 kW
Antriebsmethode	Rundriemen Ø 5 mm
Steuerbox (Eine Steuerbox pro Motorrolle enthalten)	E-Qube-AI-P (BG40031001) Anschlussmöglichkeit von einer Motorrolle und keiner Sensorik
Lichtschraken	Nicht vorhanden
Drehmomentübertragung	Rolle zu Rolle über Rundriemen
Max. Anzahl der Schwerkraftrollen pro Antrieb	11

Abmessungen

CW (Förderbreite)	420, 620 und 820 mm
FW (Rahmenbreite)	CW + 70 mm
P (Rollenabstand)	75 mm oder 100 mm (fest)
ZL (Zonenlänge)	Zonenlänge = Anzahl Rollen x Rollenabstand P
CL (Förderlänge)	max. 3.000 mm (Fördererlänge muss durch den Rollenabstand teilbar sein)
PH (Profilhöhe)	113 mm (+ 4 mm Überstand der Rollen)

* Die max. Tragfähigkeit ist abhängig von der Kombination aus Geschwindigkeit und Last.



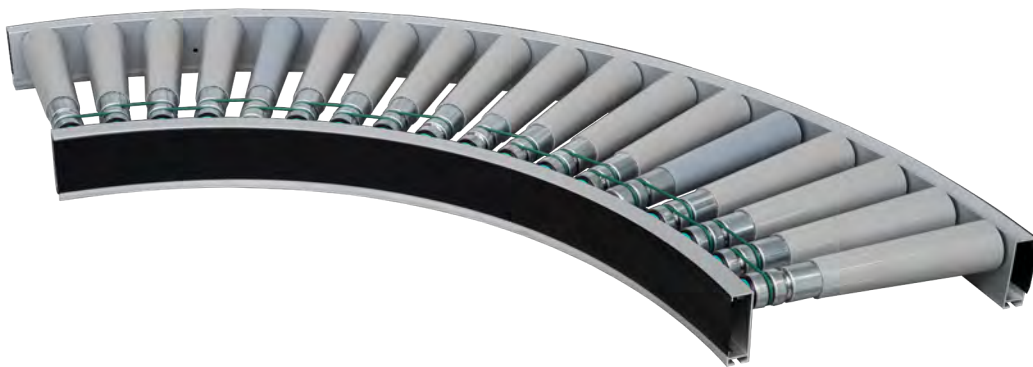
SKDC

Kurve - mit Antrieb 24 V

Das Rollenförderer Modul SKDC Kurve mit 24 V Antrieb ist eine speziell konzipierte Fördereinheit, die Kurven im Materialfluss ermöglicht.

Ausgestattet mit einem 24 V Antrieb bietet dieses Modul eine zuverlässige und effiziente Lösung zur Richtungsänderung von Fördergütern.

Die Förderrollen sind in einem stabilen Rahmen montiert und gewährleisten eine gleichmäßige Bewegung auch durch Kurvenverläufe. Der Antrieb sorgt für eine kontinuierliche Bewegung der Waren ohne manuelle Eingriffe.



Anwendungsmöglichkeiten

Automatisierte Lager- und Distributionszentren: Perfekt geeignet für den Einsatz in automatisierten Systemen zur effizienten Handhabung von Paketen und Kartons, besonders in Bereichen, in denen Richtungswechsel notwendig sind.

Produktionslinien: Integration in Produktionslinien zur Verbindung von geraden Förderstrecken mit Richtungsänderungen, um den Materialfluss reibungslos zu halten.

Kommissionierbereiche: Unterstützt die Kommissionierung und Verpackung von Waren durch die Möglichkeit, Förderstrecken flexibel zu gestalten.

Verpackungsanlagen: Ideal für Verpackungsanlagen, in denen Produkte in verschiedene Richtungen geführt werden müssen.

Sortieranlagen: Einsatz in Sortieranlagen zur Verteilung und Sortierung von Gütern in verschiedene Richtungen.



Technische Daten

Max. Traglast	Max. 50 kg / Zone*
Umgebungstemperatur im Betrieb	0° bis 40° C
Luftfeuchtigkeit der Betriebsumgebung	≤ 90 % (keine Kondensation)
Geräuschpegel	< 70 dB Der Geräuschpegel kann aufgrund der Umgebungsbedingungen variieren
Installationsort	Innenbereich
Steigung/Gefälle	geeignet

Stromversorgung und Antrieb

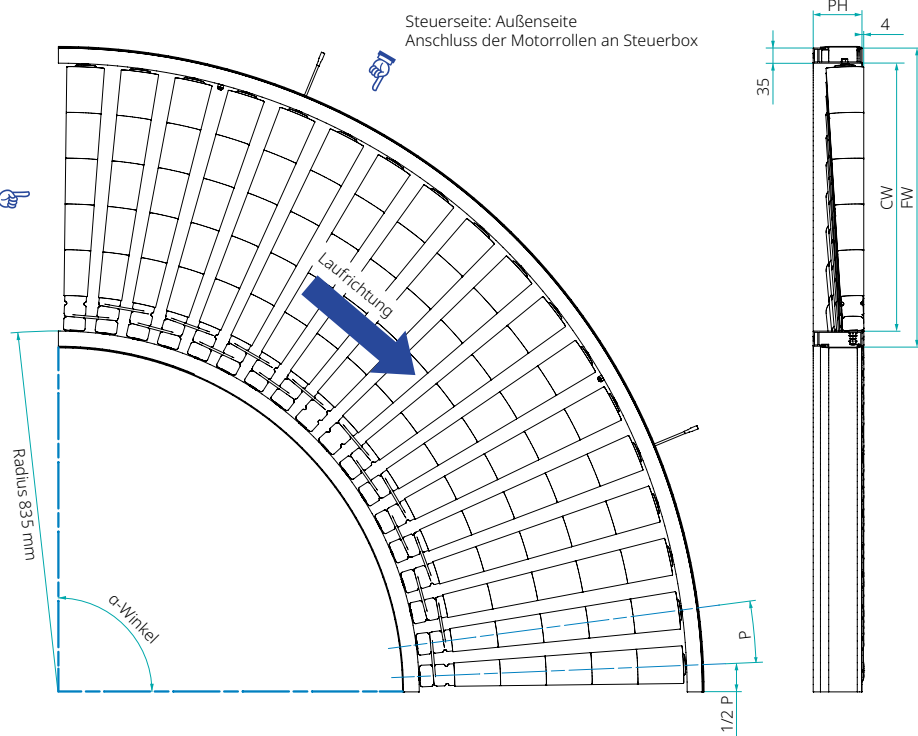
Antrieb	24 V Motor
Versorgungsspannung Motorrolle	DC24V
Max. Energieverbrauch	0,05 kW
Antriebsmethode	Rundriemen Ø 5 mm
Steuerbox (Eine Steuerbox pro Motorrolle enthalten)	E-Qube-Ai-P (BG40031001) Anschlussmöglichkeit von einer Motorrolle und keiner Sensorik
Lichtschraken	Nicht vorhanden
Drehmomentübertragung	Rolle zu Rolle über Rundriemen
Max. Anzahl der Schwerkraftrollen pro Antrieb	11

Abmessungen

CW (Förderbreite)	420, 620 und 820 mm
FW (Rahmenbreite)	CW + 70 mm
P (Rollenteilung Innenradius)	ca. 71 mm (in 5° Schritten angeordnet)
α-Winkel	30° / 45° / 60° / 90°
PH (Profilhöhe)	113 mm (+ 4 mm Überstand der Rollen)

* Die max. Tragfähigkeit ist abhängig von der Kombination aus Geschwindigkeit und Last.

Richtung R:
Transportgut wird nach rechts befördert



SKDM

Ein-/Ausschleuser - mit Antrieb 24 V

Das Rollenförderer Modul SKDM Ein-/Ausschleuser ist ein Ein- und Ausschleuser mit Antrieb, der speziell für die effiziente Integration von Materialflusstströmen entwickelt wurde.

Dieses Modul ist mit einem leistungsstarken Antrieb ausgestattet, der eine präzise Steuerung und hohe Zuverlässigkeit im Betrieb gewährleistet.

Der SKDM Ein-/Ausschleuser ermöglicht das gezielte Ein- und Ausschleusen von Fördergütern in verschiedene Förderrichtungen, was ihn zu einem unverzichtbaren Bestandteil moderner Logistik- und Produktionssysteme macht.

In Kombination mit dem Umlenksystem (S. 38) stellt dies die optimale Lösung für das Ein- und Ausschleusen von Gütern dar.



Anwendungsmöglichkeiten

Logistikzentren: Effizientes Handling und Verteilung von Paketen und Waren in großen Logistik- und Distributionszentren.

Fertigungsindustrie: Integration in Produktionslinien zur geordneten Zuführung und Abführung von Materialien und Komponenten.

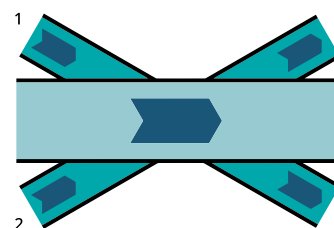
Sortieranlagen: Optimal für Sortieranlagen, in denen Warenströme gelenkt und sortiert werden müssen.

Lagerhäuser: Unterstützung bei der Kommissionierung und Verteilung von Gütern in Lagerhäusern.

Automatisierte Systeme: Ideal für die Integration in automatisierte Fördersysteme, wo eine präzise Steuerung des Materialflusses erforderlich ist.

AL (Winkellänge)			
α-angle 30°		α-angle 45°	
CW	AL	CW	AL
420	775 mm	420	525 mm
620	1.125 mm	620	785 mm
820	1.550 mm	820	1.100 mm

Tabelle 9.2



Option 1 oder 2
Für eine genaue Auswahl, muss Option 1 oder 2 gewählt werden.



Technische Daten

Max. Traglast	Max. 50 kg / Zone*
Umgebungstemperatur im Betrieb	0° bis 40° C
Luftfeuchtigkeit der Betriebsumgebung	≤ 90 % (keine Kondensation)
Geräuschpegel	< 70 dB Der Geräuschpegel kann aufgrund der Umgebungsbedingungen variieren
Installationsort	Innenbereich
Steigung/Gefälle	geeignet

Stromversorgung und Antrieb

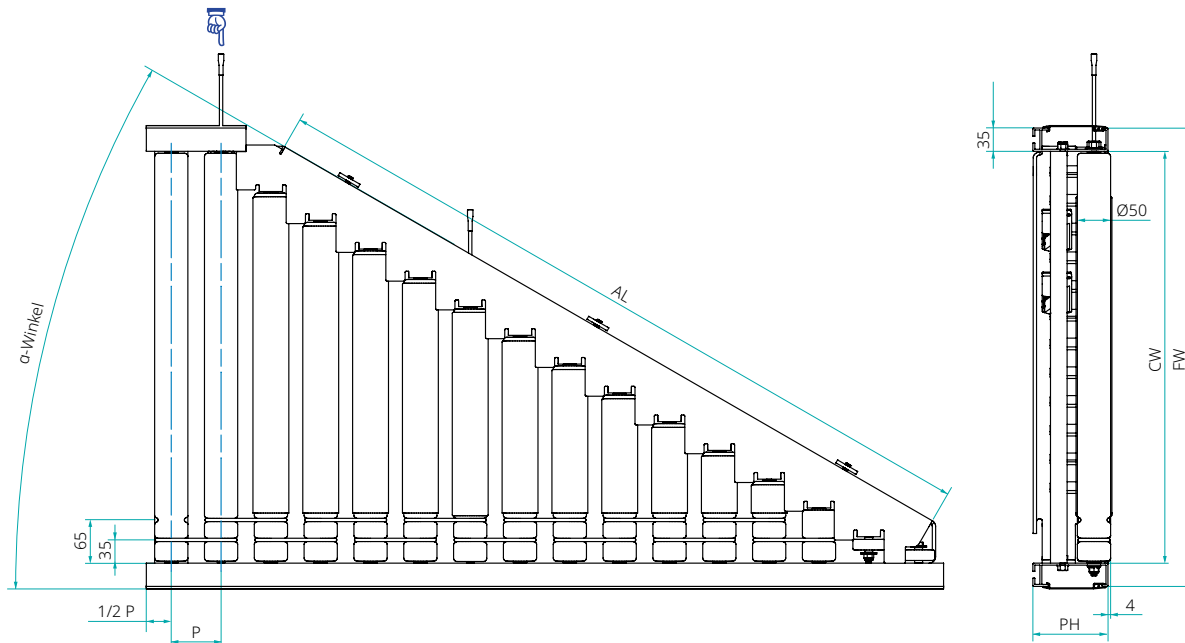
Antrieb	24 V Motor
Versorgungsspannung Motorrolle	DC24V
Max. Energieverbrauch	0,05 kW
Antriebsmethode	Rundriemen Ø 5 mm
Steuerbox (Eine Steuerbox pro Motorrolle enthalten)	E-Qube-Ai-P (BG40031001) Anschlussmöglichkeit von einer Motorrolle und keiner Sensorik
Lichtschraken	Nicht vorhanden
Drehmomentübertragung	Rolle zu Rolle über Rundriemen
Max. Anzahl der Schwerkraftrollen pro Antrieb	11

Abmessungen

CW (Förderbreite)	420, 620 und 820 mm
FW (Rahmenbreite)	CW + 70 mm
P (Rollenteilung Innenradius)	75 mm (fest)
α-Winkel	30° / 45°
AL (Winkellänge)	Siehe Tabelle 9.2
PH (Profilhöhe)	113 mm (+ 4 mm Überstand der Rollen)

* Die max. Tragfähigkeit ist abhängig von der Kombination aus Geschwindigkeit und Last.

Steuerseite:
An der kurzen Streckenprofileseite,
Anschluss der Motorrollen an Steuerboxen



The image shows a close-up of industrial machinery, likely a printing press or textile loom. It features a series of parallel rollers and a complex arrangement of wires and cables. A prominent teal-colored overlay covers the lower half of the image, containing the text 'AKTIVE ZONEN MODULE'. The background is slightly blurred, emphasizing the mechanical components in the foreground.




AKTIVE ZONEN MODULE

Module - mit Antrieb 24 V und Zonenfunktion

Die aktiven Module eines Rollenförderers mit Antrieb und Zonenfunktion sind das Herzstück moderner Förderer-technik. Durch den Einsatz individuell angetriebener Zonen wird der Materialfluss präzise gesteuert – von der punktgenauen Förderung bis hin zur effizienten Stauvermeidung. Diese Technologie ermöglicht nicht nur den schonenden Transport empfindlicher Güter, sondern reduziert auch den Energieverbrauch durch bedarfsgesteuerte Aktivierung der Förderzonen.

Unsere hochwertigen Seitenführungen sorgen für eine sichere und präzise Führung der Transportgüter, minimieren Fehlplatzierungen und gewährleisten einen reibungslosen Materialfluss.

Dank integrierter Schnittstellen zu IT- und Steuerungssystemen lässt sich unsere Lösung nahtlos in bestehende Systeme einfügen.

Modul	SKZS	SKZC	SKZM
Abbildung			
Bezeichnung	Gerade Strecke	Kurve	Ein-/Ausschleuser
Antrieb	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Rundriemenantrieb ▪ Poly-V-Riemenantrieb¹ 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Rundriemenantrieb ▪ Poly-V-Riemenantrieb¹ 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Rundriemenantrieb ▪ Poly-V-Riemenantrieb¹
Fördergeschwindigkeit ²	3,4 - 101,4 m / min.	3,4 - 101,4 m / min.	3,4 - 101,4 m / min.
max. Traglast ³	50 kg / Zone	50 kg / Zone	50 kg / Zone
Umgebungstemperatur im Betrieb	0° bis 40° C	0° bis 40° C	0° bis 40° C
Luftfeuchtigkeit der Betriebsumgebung	≤ 90 % (keine Kondensation)	≤ 90 % (keine Kondensation)	≤ 90 % (keine Kondensation)
Geräuschpegel ⁴	< 70 dB	< 70 dB	< 70 dB
Installationsort	Innenbereich	Innenbereich	Innenbereich
Steigung / Gefälle	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet
Rollendurchmesser	Ø 50 mm	Ø 50 mm	Ø 50 mm
Rollenmaterial	Stahl, verzinkt	Stahl, verzinkt mit aufgesetzter konischer Kunststoffrolle	Stahl, verzinkt bevorzugt Rollen mit PVC Schlauch
Kugellager der Rollen	Präzisionskugellager 6202	Präzisionskugellager 6202	Präzisionskugellager 6202
Rollenart	Rollen mit Einkerbung	kegelige Rollen mit Einkerbung	Rollen mit Einkerbung
Befestigung der Rollen	Sechskant-Achse (Federachse) und Stahlwelle mit Innengewinde M8 x 15 mm	Stahlwelle mit Innengewinde M8 x 15 mm	Sechskant-Achse (Federachse) und Stahlwelle mit Innengewinde M8 x 15 mm

Bei einer Vollautomatisierung benötigen Sie zum Modul SKNDM (Ein-/Ausschleuser) auch das Modul SKMAD (Umlenksystem mit Antrieb 24 V).

¹ Poly-V-Riemenantrieb auf Anfrage.

² Weitere Fördergeschwindigkeiten auf Anfrage möglich.

³ Die max. Tragfähigkeit ist abhängig von der Kombination aus Geschwindigkeit und Last.

⁴ Der Geräuschpegel kann aufgrund der Umgebungsbedingungen und dem Transportgut variieren.



SKZS

Gerade Strecke - mit Antrieb 24 V & Zonenfunktion

Das Rollenförderer Modul SKZS ist eine gerade Strecke mit einem 24 V Antrieb und integrierter Zonenfunktion. Dieses Modul ist konzipiert für den effizienten und automatisierten Transport von Waren und Gütern.

Ausgestattet mit einem leistungsstarken 24 V Antrieb, ermöglicht es einen kontinuierlichen und kontrollierten Materialfluss.

Die Zonenfunktion sorgt dafür, dass sich die Förderstrecke in einzelne Abschnitte unterteilt, die unabhängig voneinander angetrieben werden können, was eine energieeffiziente und flexible Steuerung des Transports ermöglicht.



Anwendungsmöglichkeiten

Automatisierte Fertigungs- und Montageprozesse: Perfekt für Produktionslinien, in denen ein kontinuierlicher Materialfluss erforderlich ist.

Lager- und Distributionszentren: Eignet sich hervorragend für die Automatisierung von Lagern, indem Waren schnell und effizient bewegt werden.

Kommissionierbereiche: Unterstützt die Kommissionierung von Waren durch gezielte Steuerung der Förderzonen, was eine schnelle und präzise Handhabung ermöglicht.

Transport von sensiblen Gütern: Ideal für die Beförderung von Produkten, die einen kontrollierten und sanften Transport erfordern.

Sortieranlagen: Kann in Sortieranlagen integriert werden, um den Materialfluss zu optimieren und die Effizienz zu steigern.



Technische Daten

Max. Traglast	Max. 50 kg / Zone*
Umgebungstemperatur im Betrieb	0° bis 40° C
Luftfeuchtigkeit der Betriebsumgebung	≤ 90 % (keine Kondensation)
Geräuschpegel	< 70 dB Der Geräuschpegel kann aufgrund der Umgebungsbedingungen variieren
Installationsort	Innenbereich
Steigung/Gefälle	nicht geeignet

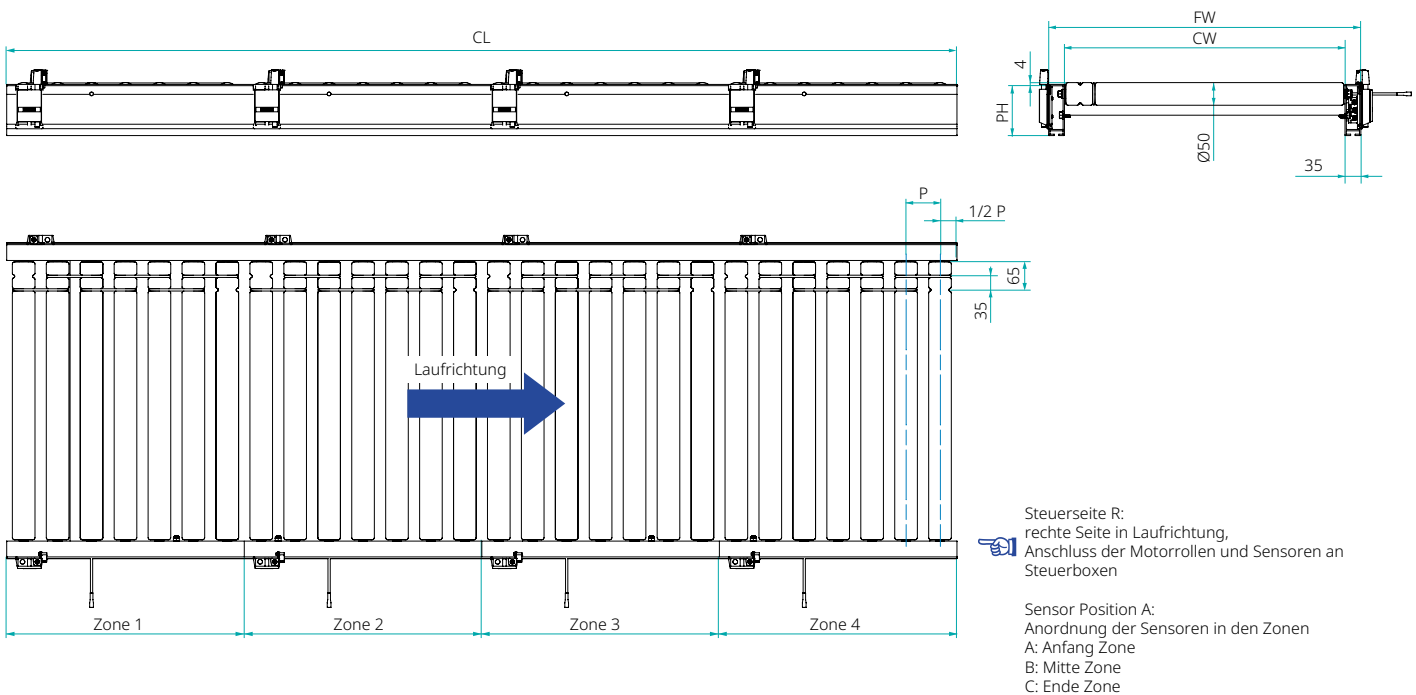
Stromversorgung und Antrieb

Antrieb	24 V Motor
Versorgungsspannung Motorrolle	DC24V
Max. Energieverbrauch	0,05 kW
Antriebsmethode	Rundriemen Ø 5 mm
Steuerbox (Beispiel: Für zwei Motorrollen ist eine Steuerbox enthalten.)	ConveyLinX-Ai2 (Art.-Nr. BG40031002) Anschlussmöglichkeit von zwei Motorrollen und zwei Lichtschranken pro Steuerbox
Lichtschranken	1x pro Zone vorhanden (bestehend aus BG40041001 + BG40041002)
Drehmomentübertragung	Rolle zu Rolle über Rundriemen
Max. Anzahl der Schwerkraftrollen pro Antrieb	11

Abmessungen

CW (Förderbreite)	420, 620 und 820 mm
FW (Rahmenbreite)	CW + 70 mm
P (Rollenabstand)	75 mm oder 100 mm
ZL (Zonenlänge)	Zonenlänge = Anzahl Rollen x Rollenabstand P
CL (Förderlänge)	max. 3.000 mm (Fördererlänge muss durch den Rollenabstand teilbar sein)
PH (Profilhöhe)	113 mm (+ 4 mm Überstand der Rollen)

* Die max. Tragfähigkeit ist abhängig von der Kombination aus Geschwindigkeit und Last.



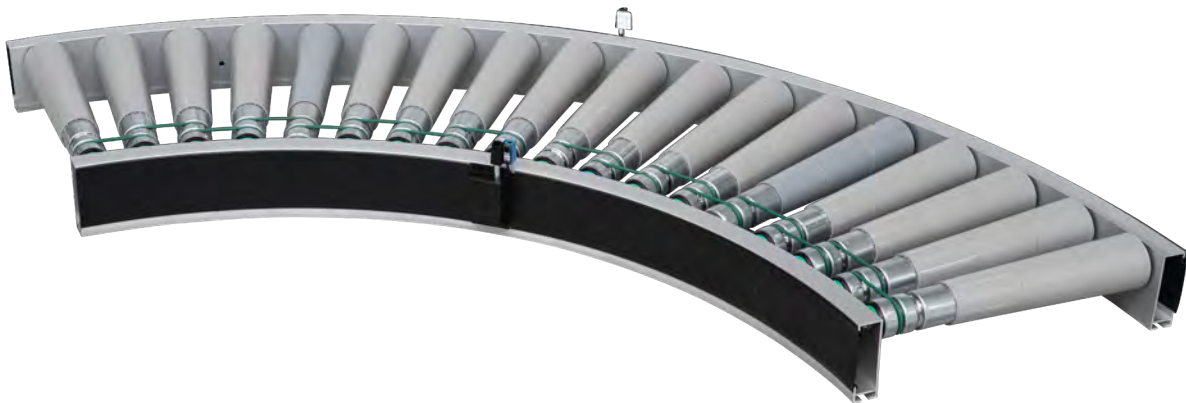
SKZC

Kurve - mit Antrieb 24 V & Zonenfunktion

Das Rollenförderer Modul SKZC ist eine kurvige Fördereinheit mit einem 24 V Antrieb und integrierter Zonenfunktion.

Diese Einheit ist speziell dafür konzipiert, Richtungswechsel im Förderfluss zu ermöglichen, während der Materialfluss durch den energieeffizienten Antrieb und die intelligente Zonensteuerung optimiert wird.

Das Modul besteht aus einer Reihe von angetriebenen Rollen, die in einem stabilen Rahmen montiert sind, um eine gleichmäßige Bewegung der Transportgüter auch in Kurven sicherzustellen.



Anwendungsmöglichkeiten

Automatisierte Produktionslinien: Ideal für den Einsatz in automatisierten Produktionsumgebungen, wo eine präzise Steuerung und flexible Anpassung des Materialflusses erforderlich ist.

Lager- und Distributionszentren: Perfekt geeignet für den Einsatz in komplexen Fördersystemen in Lagern, um die effiziente Handhabung und Verteilung von Paketen und Kartons zu gewährleisten.

Intralogistik: Unterstützt die innerbetriebliche Logistik durch die nahtlose Integration in bestehende Fördersysteme und ermöglicht die Verbindung verschiedener Arbeitsbereiche.

E-Commerce Fulfillment: Kann in E-Commerce Fulfillment-Zentren eingesetzt werden, um den Transport von Waren zwischen verschiedenen Stationen zu optimieren.

Kommissionierbereiche: Effizient in Kommissionierprozessen, da die Zonenfunktion den Materialfluss reguliert und Staus verhindert.



Technische Daten

Max. Traglast	Max. 50 kg / Zone*
Umgebungstemperatur im Betrieb	0° bis 40° C
Luftfeuchtigkeit der Betriebsumgebung	≤ 90 % (keine Kondensation)
Geräuschpegel	< 70 dB Der Geräuschpegel kann aufgrund der Umgebungsbedingungen variieren
Installationsort	Innenbereich
Steigung/Gefälle	nicht geeignet

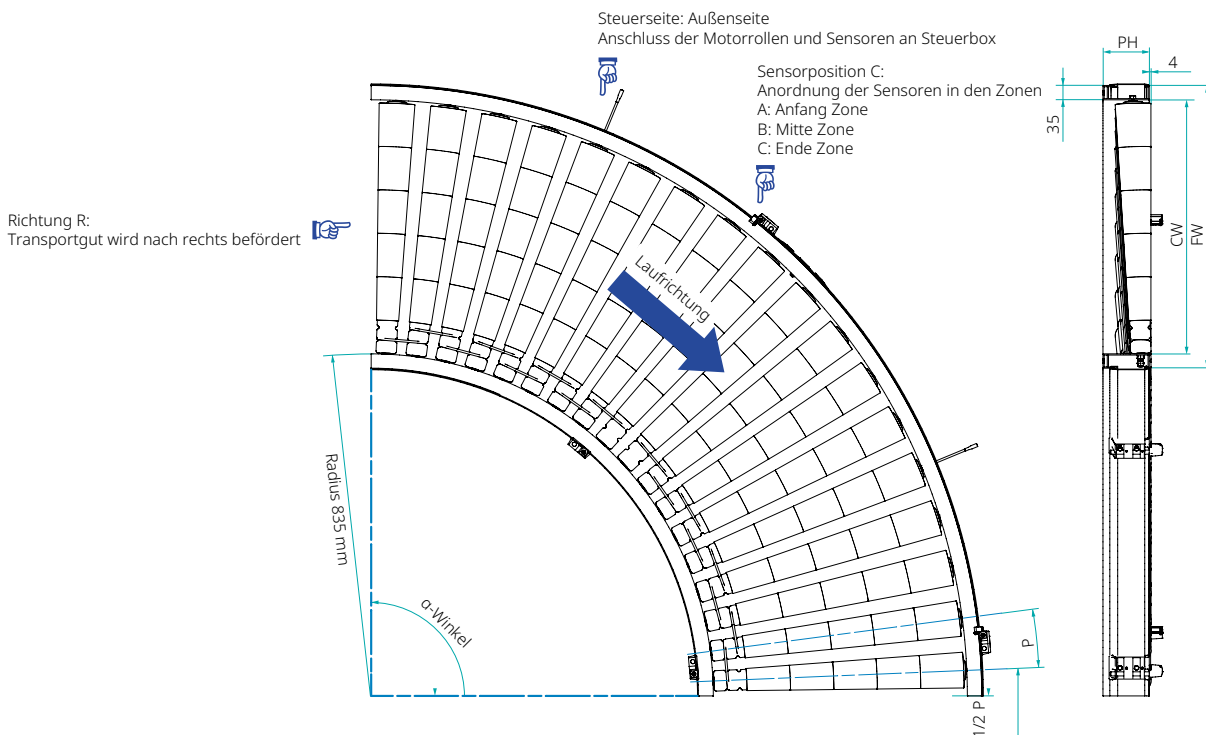
Stromversorgung und Antrieb

Antrieb	24 V Motor
Versorgungsspannung Motorrolle	DC24V
Max. Energieverbrauch	0,05 kW
Antriebsmethode	Rundriemen Ø 5 mm
Steuerbox (Beispiel: Für zwei Motorrollen ist eine Steuerbox enthalten.)	ConveyLinX-Ai2 (Art.-Nr. BG40031002) Anschlussmöglichkeit von zwei Motorrollen und zwei Lichtschranken pro Steuerbox
Lichtschranken	1x pro Zone vorhanden (bestehend aus BG40041001 + BG40041002)
Drehmomentübertragung	Rolle zu Rolle über Rundriemen
Max. Anzahl der Schwerkraftrollen pro Antrieb	11

Abmessungen

CW (Förderbreite)	420, 620 und 820 mm
FW (Rahmenbreite)	CW + 70 mm
P (Rollenteilung Innenradius)	ca. 71 mm (in 5° Schritten angeordnet)
α-Winkel	30° / 45° / 60° / 90°
PH (Profilhöhe)	113 mm (+ 4 mm Überstand der Rollen)

* Die max. Tragfähigkeit ist abhängig von der Kombination aus Geschwindigkeit und Last.



SKDM

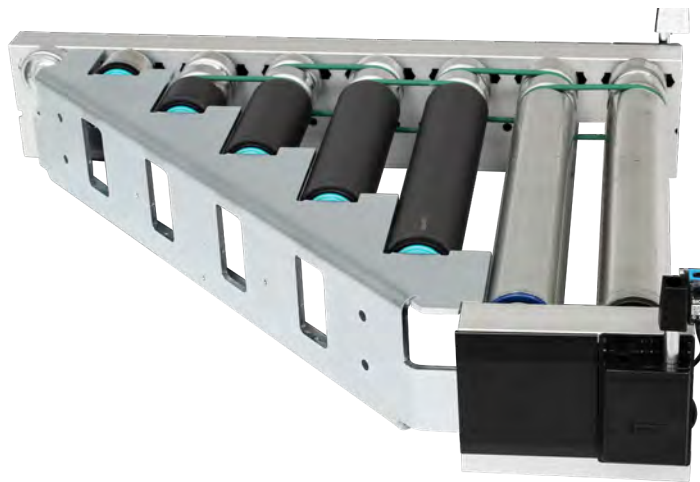
Ein-/Ausschleuser - mit Antrieb 24 V & Zonenfunktion

Der SKDM Ein- und Ausschleuser mit 24 V Antrieb und Zonenfunktion ist ein hochmodernes Fördersystemmodul, das speziell für das kontrollierte Ein- und Ausschleusen von Waren innerhalb von Fördersystemen entwickelt wurde.

Dieses Modul zeichnet sich durch seine effiziente Zonenfunktion aus, die einen geregelten und gezielten Materialfluss ermöglicht.

Der 24 V Antrieb sorgt für eine energiesparende und leise Förderung der Transportgüter.

In Kombination mit dem Umlenksystem (S. 38) stellt dies die optimale Lösung für das Ein- und Ausschleusen von Gütern dar.



Anwendungsmöglichkeiten

Sortieranlagen: Optimal für den Einsatz in automatisierten Sortieranlagen, wo spezifische Warenströme gezielt ein- und ausgeschleust werden müssen.

Lager- und Distributionszentren: Eignet sich hervorragend zur effizienten Handhabung und Sortierung von Paketen und Kartons in Lagern und Distributionszentren.

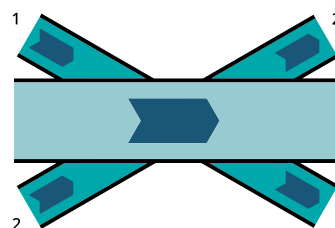
Produktionslinien: Kann in Produktionslinien integriert werden, um Materialien und Komponenten zu bestimmten Stationen zu leiten.

Kommissionierbereiche: Unterstützt die Kommissionierung und Verpackung von Waren durch gezieltes Ein- und Ausschleusen von Produkten.

Versandabteilungen: Hilft in Versandabteilungen, um Pakete und Warenströme gezielt zu lenken und den Versandprozess zu optimieren

AL (Winkellänge)			
α-angle 30°		α-angle 45°	
CW	AL	CW	AL
420	775 mm	420	525 mm
620	1.125 mm	620	785 mm
820	1.550 mm	820	1.100 mm

Tabelle 9.3



Option 1 oder 2
Für eine genaue Auswahl, muss Option 1 oder 2 gewählt werden.



Technische Daten

Max. Traglast	Max. 50 kg / Zone*
Umgebungstemperatur im Betrieb	0° bis 40° C
Luftfeuchtigkeit der Betriebsumgebung	≤ 90 % (keine Kondensation)
Geräuschpegel	< 70 dB Der Geräuschpegel kann aufgrund der Umgebungsbedingungen variieren
Installationsort	Innenbereich
Steigung/Gefälle	nicht geeignet

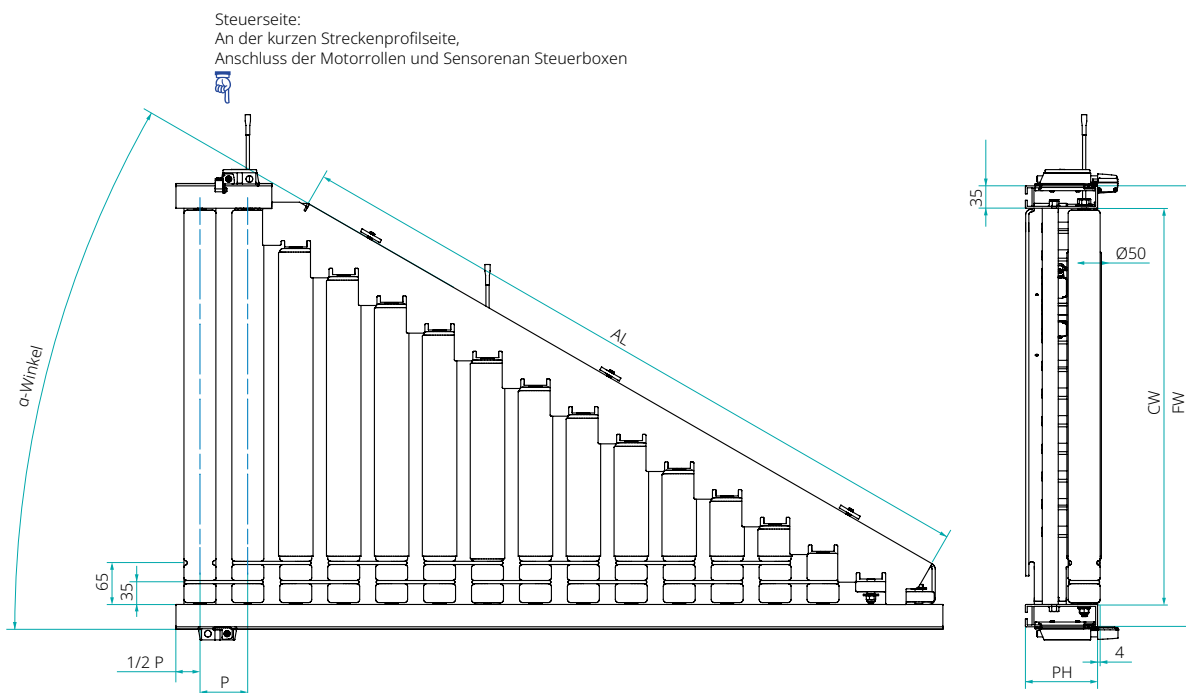
Stromversorgung und Antrieb

Antrieb	24 V Motor
Versorgungsspannung Motorrolle	DC24V
Max. Energieverbrauch	0,05 kW
Antriebsmethode	Rundriemen Ø 5 mm
Steuerbox (Beispiel: Für zwei Motorrollen ist eine Steuerbox enthalten.)	ConveyLinX-Ai2 (Art.-Nr. BG40031002) Anschlussmöglichkeit von zwei Motorrollen und zwei Lichtschranken pro Steuerbox
Lichtschranken	1x pro Zone vorhanden (bestehend aus BG40041001 + BG40041002)
Drehmomentübertragung	Rolle zu Rolle über Rundriemen
Max. Anzahl der Schwerkraftrollen pro Antrieb	11

Abmessungen

CW (Förderbreite)	420, 620 und 820 mm
FW (Rahmenbreite)	CW + 70 mm
P (Rollenteilung Innenradius)	75 mm (fest)
α -Winkel	30° / 45°
AL (Winkellänge)	Siehe Tabelle 9.3
PH (Profilhöhe)	113 mm (+ 4 mm Überstand der Rollen)

* Die max. Tragfähigkeit ist abhängig von der Kombination aus Geschwindigkeit und Last.





AKTIVE UMLENK MODULE

Umlenkmodule - mit Antrieb 24 V

Aktive Umlenkmodule bieten eine innovative Lösung für die Steuerung von Materialflüssen bei Rollen- und Bandförderern. Sie ermöglichen die gezielte Umlenkung von Transportgütern in unterschiedliche Richtungen und unterstützen so flexible Förderwege.

Dank präziser Steuerungstechnik und kompakter Bauweise sind sie ideal für den Einsatz in anspruchsvollen Logistiksystemen geeignet. Dank integrierter Schnittstellen zu IT- und Steuerungssystemen lassen sich die Module einfach in bestehende Anlagen integrieren und sorgen für maximale Effizienz und Prozesssicherheit.

Hochwertige Seitenführungen sorgen für eine sichere und präzise Führung der Transportgüter und minimieren Fehlplatzierungen. Die höhenverstellbaren Stützen ermöglichen eine flexible Anpassung an unterschiedliche Arbeitshöhen und bieten so ergonomische Vorteile für Ihr Personal.

Modul	SKRAT	SKMAD
Abbildung		
Bezeichnung	Quertransport 90°	Umlenkensystem
Antrieb	Gurtantrieb	Rundriemenantrieb und Poly-V-Riemenantrieb
Material der Antriebsrolle	Stahl, verzinkt mit PVC-Schlauch	-
Transportgeschwindigkeit ¹	3,4 - 101,4 m / min	3,4 - 101,4 m / min
Hub Antriebsrollenmaterial	Stahl, verzinkt mit Hubrollen-Exzenter	-
max. Traglast / Zone	40 kg	40 kg
Umgebungstemperatur im Betrieb	0° bis 40° C	0° bis 40° C
Luftfeuchtigkeit der Betriebsumgebung	≤ 90 % (keine Kondensation)	≤ 90 % (keine Kondensation)
Geräuschpegel	< 70 dB	< 70 dB
Installationsort	Innenbereich	Innenbereich

¹ Die max. Tragfähigkeit ist abhängig von der Kombination aus Geschwindigkeit und Last.



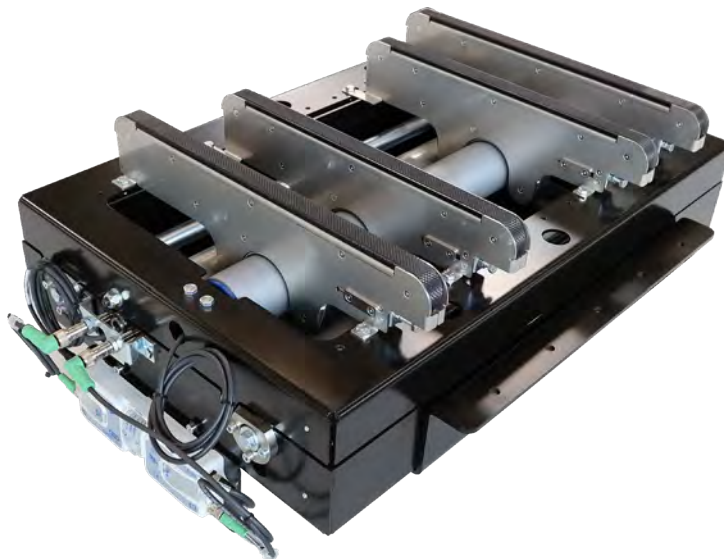
SKRAT

Quertransport 90° mit Antrieb 24 V

Der SKRAT Quertransport ist ein innovatives Fördersystem, das speziell für den Quertransport von Gütern konzipiert wurde.

Ausgestattet mit einem leistungsstarken 24 V Antrieb, bietet dieses Modul eine zuverlässige und effiziente Lösung für den horizontalen Materialfluss in verschiedensten industriellen Anwendungen.

Das SKRAT Quertransportmodul zeichnet sich durch seine robuste Bauweise, einfache Installation und vielseitige Einsetzbarkeit aus.



Anwendungsmöglichkeiten

Automatisierte Fertigungslinien: Ideal zur Integration in automatisierte Produktionslinien, wo der Quertransport von Komponenten zwischen verschiedenen Produktionsschritten erforderlich ist.

Lager- und Distributionszentren: Eignet sich hervorragend für die effiziente Querförderung von Paketen und Kartons in Lagerhäusern und Verteilzentren.

Kommissionier- und Sortieranlagen: Unterstützt die Kommissionierung und Sortierung von Waren durch schnelle und präzise Querbewegungen.

Verpackungsbereiche: Kann in Verpackungslinien eingesetzt werden, um Produkte quer zu den Hauptförderrichtungen zu transportieren.

Automatisierte Lagerungssysteme: Dient als Teil von automatisierten Lagerungssystemen zur Verteilung von Waren innerhalb der Lagereinheiten.



Technische Daten

Hubgeschwindigkeit	max. 20,4 m / min
Max. Traglast	Max. 40 kg*
Umgebungstemperatur im Betrieb	0° bis 40° C
Luftfeuchtigkeit der Betriebsumgebung	≤ 90 % (keine Kondensation)
Geräuschpegel	< 70 dB Der Geräuschpegel kann aufgrund der Umgebungsbedingungen variieren
Installationsort	Innenbereich
Steigung/Gefälle	nicht geeignet

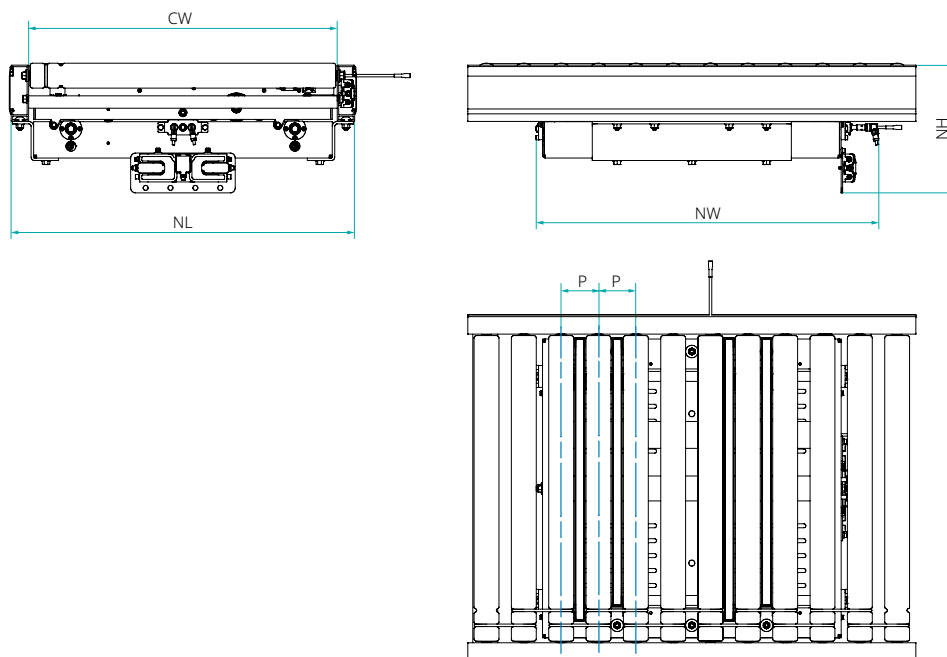
Stromversorgung und Antrieb

Versorgungsspannung Motorrolle	DC24V
Max. Energieverbrauch	0,05 kW
Antriebsrolle Hub	DC24V Z5220101601
Steuerbox	ConveyLinX-Ai2 (1x enthalten) Anschlussmöglichkeit von 2 Motorrollen und 2 Sensoren pro Steuerbox
Sensoren	2 integrierte induktive Sensoren zur Überwachung der oberen und unteren Endlage des Hubes

Abmessungen

Für Förderbreite CW:	420, 620 und 820 mm	
Nennweite / Nennlänge / Nennhöhe	689 mm / CW +65 mm / 257 mm	
α-Winkel	90°	
Für folgende Rollenabstände geeignet	75 mm	100 mm
Anzahl Kassetten	max. 4 Stück	max. 4 Stück
Anzahl Kassettensteckplätze	7 Positionen möglich	6 Positionen möglich
Hubhöhe	14 mm (Stückguthubhöhe 10 mm über Rollen)	

* Die max. Tragfähigkeit ist abhängig von der Kombination aus Geschwindigkeit und Last.



SKMAD

Umlenkensystem mit Antrieb 24 V

Das Umlenkensystem ist ein hochmodernes Fördermodul mit einem integrierten 24 V Antrieb, das speziell für die effiziente Umlenkung von Fördergütern in Fördersystemen entwickelt wurde.

Dieses Modul ermöglicht eine reibungslose und präzise Richtungsänderung des Materialflusses, indem es die Fördergüter zuverlässig und sicher umlenkt.

Das SKMAD Umlenkensystem ist robust konstruiert und bietet eine optimale Leistung für den Einsatz in verschiedenen industriellen Anwendungen.



Anwendungsmöglichkeiten

Automatisierte Fördersysteme: Ideal für den Einsatz in automatisierten Förderstrecken, wo eine präzise und zuverlässige Umlenkung der Fördergüter erforderlich ist.

Produktionslinien: Unterstützt die Integration in komplexe Produktionslinien, indem es eine effiziente Umlenkung von Materialien und Komponenten ermöglicht.

Lager- und Distributionszentren: Eignet sich hervorragend für den Einsatz in Lagerhäusern und Distributionszentren zur Umlenkung von Paketen und Kartons in verschiedene Bereiche.

Kommissionier- und Verpackungsbereiche: Ermöglicht eine schnelle und effiziente Umlenkung von Produkten in Kommissionier- und Verpackungsprozessen.

Sortieranlagen: Perfekt geeignet für Sortieranlagen, um Fördergüter gezielt in verschiedene Sortierbereiche zu leiten.



Technische Daten

Schwenk-Geschwindigkeit	18 m / min
Max. Traglast	Max. 40 kg*
Umgebungstemperatur im Betrieb	0° bis 40° C
Luftfeuchtigkeit der Betriebsumgebung	≤ 90 % (keine Kondensation)
Geräuschpegel	< 70 dB Der Geräuschpegel kann aufgrund der Umgebungsbedingungen variieren
Installationsort	Innenbereich
Steigung/Gefälle	nicht geeignet

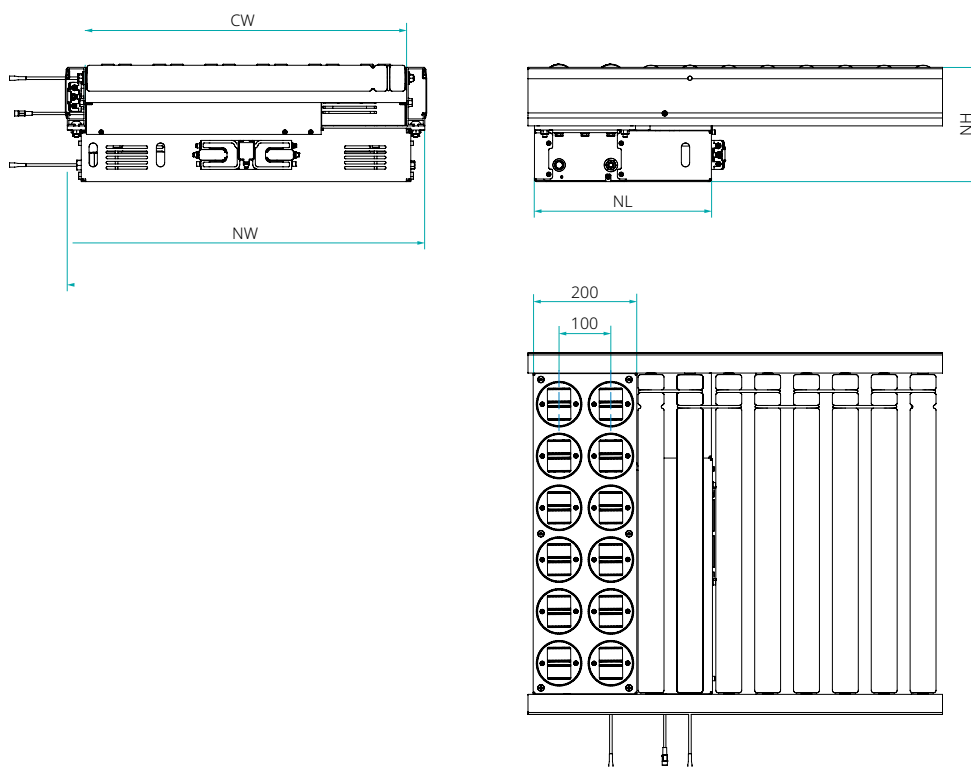
Stromversorgung und Antrieb

Versorgungsspannung Motorrolle	DC24V
Max. Energieverbrauch	0,05 kW
Antriebsmedium für Rolle	Poly-V-Riemen
Antriebsmedium für Rädereinheit	Rundriemen Ø 5 mm
Steuerbox	ConveyLinx-Ai2 (1x enthalten) Anschlussmöglichkeit von 2 Motorrollen und 2 Sensoren pro Steuerbox
Sensoren	2 integrierte induktive Sensoren zur Überwachung von zwei Stellungen
Schwenkantrieb	DC24V BG40070018 - PGD024-SE2-67AAA
Getriebe	Varvel RS-28 7:1 AC14

Abmessungen

CW (Förderbreite)	420, 620 und 820 mm
P (Rollenabstand)	100 mm
Nennweite / Nennlänge / Nennhöhe	CW +70 mm / 370 mm / 227 mm
α-Winkel (zwei Richtungen auswählbar)	-45° / -30° / 0° / +30° / +45°

* Die max. Tragfähigkeit ist abhängig von der Kombination aus Geschwindigkeit und Last.



GURT FÖRDERERER





Module - Gurtförderer

Gurtförderer bieten maßgeschneiderte Lösungen für effiziente Materialflüsse in der Industrie. Mit einer großen Auswahl an Varianten, darunter Modelle mit und ohne Zonenfunktion, decken sie ein breites Spektrum an Anwendungen ab.

Gurtförderer ohne Zonenfunktion eignen sich ideal für den kontinuierlichen Transport von Gütern und zeichnen sich durch eine robuste Bauweise sowie einen gleichmäßigen, zuverlässigen Betrieb aus.

Gurtförderer mit Zonenfunktion bieten zusätzliche Flexibilität: Sie ermöglichen eine präzise Steuerung einzelner Förderbereiche, optimieren den Materialfluss und reduzieren Energieverbrauch sowie Verschleiß. Besonders vorteilhaft sind sie in der Kommissionierung oder bei sensiblen Prozessen, wo gezielte Stopp- und Startfunktionen gefragt sind.

Modul	SKDB	SKZB
Abbildung		
Bezeichnung	mit Antrieb 24 V	mit Antrieb 24 V und Zonenfunktion
Antrieb	Endlos geschweißter PVC-Gurt schwarz ¹	Endlos geschweißter PVC-Gurt schwarz ¹
Fördergeschwindigkeit	3,4 - 101,4 m / min.	3,4 - 101,4 m / min.
max. Traglast / Zone ²	50 kg / Zone	50 kg / Zone
Umgebungstemperatur im Betrieb	0° bis 40° C	0° bis 40° C
Luftfeuchtigkeit der Betriebsumgebung	≤ 90 % (keine Kondensation)	≤ 90 % (keine Kondensation)
Geräuschpegel ³	< 70 dB	< 70 dB
Installationsort	Innenbereich	Innenbereich
Steigung / Gefälle	geeignet	geeignet
Rollendurchmesser	Ø 50 mm	Ø 50 mm
Rollenmaterial	Stahl, verzinkt	Stahl, verzinkt
Kugellager der Rollen	Präzisionskugellager 6202	Präzisionskugellager 6202
Rollenart	Rollen mit Einkerbung	Rollen mit Einkerbung
Befestigung der Rollen	Sechskant-Achse (Federachse) und Stahlwelle mit Innengewinde M8 x 15 mm	Sechskant-Achse (Federachse) und Stahlwelle mit Innengewinde M8 x 15 mm
Gurtmaterial	PVC, schwarz ¹	PVC, schwarz ¹

¹ Andere Gurtausführung auf Anfrage.

² Die maximale Tragfähigkeit ist abhängig von der Kombination aus Geschwindigkeit und Last.

³ Der Geräuschpegel kann aufgrund der Umgebungsbedingungen und dem Transportgut variieren.



SKDB

Gurtförderer-Modul mit Antrieb 24 V

Das Modul SKDB ist eine Fördereinheit, die sich durch ihre Effizienz und Zuverlässigkeit auszeichnet. Ausgestattet mit einem leistungsstarken 24 V Antrieb, ermöglicht der Förderer einen energiesparenden Betrieb sowie eine präzise Steuerung der Fördergeschwindigkeit.

Der Gurtförderer verfügt über ein widerstandsfähiges Förderband, das eine kontinuierliche und zuverlässige Förderung von Materialien und Waren sicherstellt. Er eignet sich besonders für den schonenden Transport empfindlicher Teile.

Ein weiterer Vorteil: Er ermöglicht den reibungslosen Materialfluss bei geneigten Förderstrecken und gleicht Höhenunterschiede mühelos aus.



Anwendungsmöglichkeiten

Automatisierte Produktionslinien: Perfekt geeignet für den Einsatz in automatisierten Produktionsprozessen, wo eine konstante Materialbewegung erforderlich ist.

Lager- und Logistikzentren: Ideal für den Einsatz in Lagerhäusern und Distributionszentren zur effizienten Handhabung von Paketen, Kisten und anderen Transportgütern.

Sortier- und Verteilzentren: Unterstützt die Sortierung und Verteilung von Waren durch eine präzise Steuerung der Fördergeschwindigkeit und -richtung.

Verpackungs- und Kommissionierbereiche: Erleichtert die Verpackung und Kommissionierung durch einen gleichmäßigen Materialfluss.

Montage- und Fertigungsanlagen: Kann in Montage- und Fertigungsprozessen eingesetzt werden, um Bauteile und Endprodukte zwischen verschiedenen Arbeitsstationen zu transportieren.



Technische Daten

Max. Traglast	Max. 50 kg / Zone*
Umgebungstemperatur im Betrieb	0° bis 40° C
Luftfeuchtigkeit der Betriebsumgebung	≤ 90 % (keine Kondensation)
Geräuschpegel	< 70 dB Der Geräuschpegel kann aufgrund der Umgebungsbedingungen variieren
Installationsort	Innenbereich
Steigung/Gefälle	geeignet

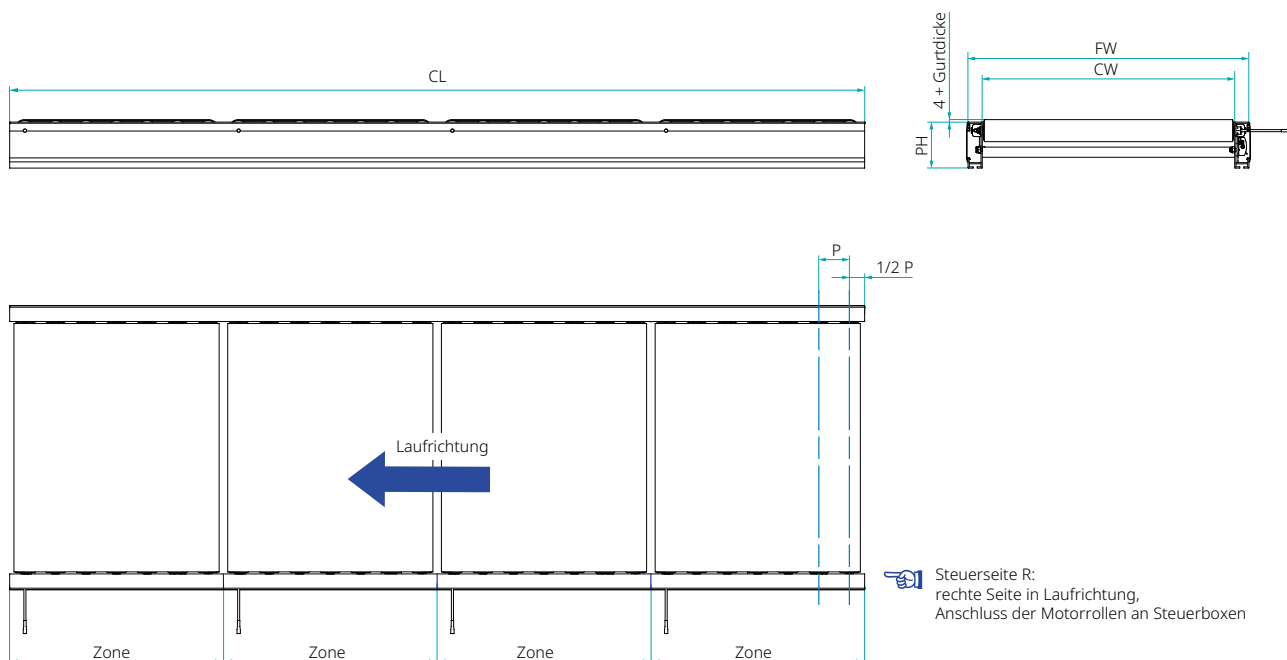
Stromversorgung und Antrieb

Antrieb	24 V Motor
Versorgungsspannung Motorrolle	DC24V
Max. Energieverbrauch	0,05 kW
Antriebsmethode	Endlos geschweißter PVC-Gurt schwarz
Steuerbox (Eine Steuerbox pro Motorrolle enthalten)	E-Qube-Ai-P (Art.-Nr. BG40031001) Anschlussmöglichkeit von einer Motorrolle pro Steuerbox. (keine Sensorik)
Lichtschraken	nicht vorhanden
Drehmomentübertragung	Gurt über Rolle mit Keilführung an Gurtinnenseite
Max. Anzahl der Schwerkraftrollen pro Antrieb	11

Abmessungen

CW (Förderbreite)	420, 620 und 820 mm
FW (Rahmenbreite)	CW + 70 mm
P (Rollenabstand)	75 mm oder 100 mm
ZL (Zonenlänge)	Zonenlänge = Anzahl Rollen x Rollenabstand P
CL (Förderlänge)	max. 3.000 mm (Fördererlänge muss durch den Rollenabstand teilbar sein)
PH (Profilhöhe)	113 mm (+ 4 mm Überstand der Rollen)

* Die max. Tragfähigkeit ist abhängig von der Kombination aus Geschwindigkeit und Last.



SKZB

Gurtförderer-Modul mit Antrieb 24 V und Zonenfunktion

Der SKZB Gurtförderer ist ein fortschrittliches Fördersystem, das mit einem 24 V Antrieb und einer Zonenfunktion ausgestattet ist.

Dieses Modul besteht aus einem widerstandsfähigen Gurt, der über eine Reihe von Trommeln und Rollen gespannt ist, und wird durch einen energieeffizienten 24 V Motor angetrieben.

Die Zonenfunktion ermöglicht eine präzise Steuerung der Förderbewegung in vordefinierten Abschnitten, was zu einer höheren Effizienz und Flexibilität in verschiedenen Anwendungen führt.



Anwendungsmöglichkeiten

Automatisierte Produktionslinien: Perfekt geeignet für den Transport von Bauteilen und Produkten entlang automatisierter Fertigungsstraßen, wo eine genaue Positionierung und Steuerung der Materialien erforderlich ist.

Kommissionier- und Sortierzentren: Ideal für die Kommissionierung und Sortierung von Paketen und Artikeln, da die Zonenfunktion eine gezielte Steuerung des Materialflusses ermöglicht.

Lager- und Distributionszentren: Unterstützt den effizienten Transport von Gütern in Lagerhäusern, insbesondere in Bereichen mit hoher Transportdichte und variablen Transportanforderungen.

Eingangs- und Ausgangsbereiche: Kann als Zufuhr- oder Abfuhrförderer in Logistik- und Verteilzentren eingesetzt werden, um den Materialfluss zu optimieren.

Verpackungsanlagen: Ermöglicht die Integration in Verpackungslinien, wo eine präzise Steuerung und Handhabung der Produkte notwendig ist.



Technische Daten

Max. Traglast	Max. 50 kg / Zone*
Umgebungstemperatur im Betrieb	0° bis 40° C
Luftfeuchtigkeit der Betriebsumgebung	≤ 90 % (keine Kondensation)
Geräuschpegel	< 70 dB Der Geräuschpegel kann aufgrund der Umgebungsbedingungen variieren
Installationsort	Innenbereich
Steigung/Gefälle	geeignet

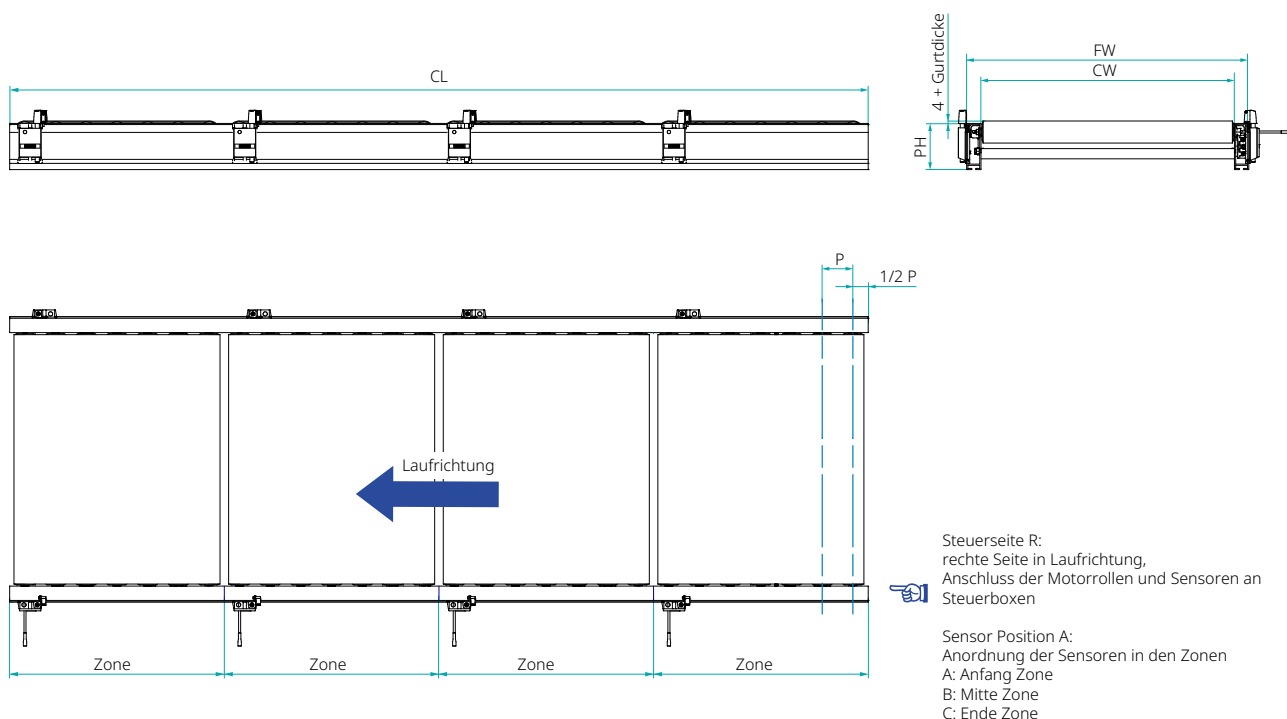
Stromversorgung und Antrieb

Antrieb	24 V Motor
Versorgungsspannung Motorrolle	DC24V
Max. Energieverbrauch	0,05 kW
Antriebsmethode	Endlos geschweißter PVC-Gurt schwarz
Steuerbox (Beispiel: Für zwei Motorrollen ist eine Steuerbox enthalten.)	ConveyLinx-Ai2 (Art.-Nr. BG40031002) Anschlussmöglichkeit von 2 Motorrollen und 2 Lichtschranken pro Steuerbox
Lichtschranken	1x pro Zone vorhanden (bestehend aus BG40041001 + BG40041002)
Drehmomentübertragung	Gurt über Rolle mit Keilführung an Gurtinnenseite
Max. Anzahl der Schwerkraftrollen pro Antrieb	11

Abmessungen

CW (Förderbreite)	420, 620 und 820 mm
FW (Rahmenbreite)	CW + 70 mm
P (Rollenabstand)	75 mm oder 100 mm
ZL (Zonenlänge)	Zonenlänge = Anzahl Rollen x Rollenabstand P
CL (Förderlänge)	max. 3.000 mm (Fördererlänge muss durch den Rollenabstand teilbar sein)
PH (Profilhöhe)	113 mm (+ 4 mm Überstand der Rollen)

* Die max. Tragfähigkeit ist abhängig von der Kombination aus Geschwindigkeit und Last.



400 V GURT FÖRDERER



Module - 400 V Gurtförderer

Gurtförderer 400 V bieten vielseitige Anwendungsmöglichkeiten, wie den Transport von Waren in automatisierten Fördersystemen, die Verbindung von Produktions- und Verpackungsbereichen sowie den Einsatz in der Lagerlogistik und Distribution. Dabei überzeugen zahlreiche Vorteile: Die Flexibilität, zwischen Kopf- oder Mittenantrieb zu wählen, ermöglicht eine optimale Integration in bestehende Prozesse. Dank der robusten Konstruktion ist ein zuverlässiger und dauerhafter Einsatz garantiert. Der leistungsstarke 400 V-Antrieb sorgt für eine hohe Energieeffizienz und einen reibungslosen Betrieb. Zudem lässt sich der Gurtförderer individuell anpassen, um exakt auf die jeweiligen Anforderungen abgestimmt werden zu können.

Seitenschienen sorgen für eine sichere Führung der Transportgüter. Darüber hinaus stehen verschiedene Gurtmaterialien und -breiten zur Verfügung, um spezielle Anwendungen abzudecken.

Modul	SKCBH	SKCBC
Abbildung		
Bezeichnung	mit Kopfantrieb	mit Mittenantrieb
weitere Ausführungen	-	mit Mittenantrieb und Transportebene unten (SKCBC-BS) mit Mittenantrieb und Transportebene oben (SKCBC-TS) mit Mittenantrieb und Transportebene unten und oben (SKCBC-BTS)
Antrieb	Endlos geschweißter PVC-Gurt schwarz ¹	Endlos geschweißter PVC-Gurt schwarz ¹
Fördergeschwindigkeit	6,0 - 60,0 m / min	6,0 - 120,0 m / min
max. Traglast (max. Traglast / Zone) ²	150 kg	250 kg
Umgebungstemperatur im Betrieb	0° bis 40° C	0° bis 40° C
Luftfeuchtigkeit der Betriebsumgebung	≤ 90 % (keine Kondensation)	≤ 90 % (keine Kondensation)
Geräuschpegel ³	< 70 dB	< 70 dB
Installationsort	Innenbereich	Innenbereich
Steigung / Gefälle	geeignet	geeignet
Top-Platte	verzinktes Stahlblech, 2 mm	verzinktes Stahlblech, 2 mm

¹ Andere Gurtausführung auf Anfrage.

² Die maximale Tragfähigkeit ist abhängig von der Kombination aus Geschwindigkeit und Last.

³ Der Geräuschpegel kann aufgrund der Umgebungsbedingungen variieren.



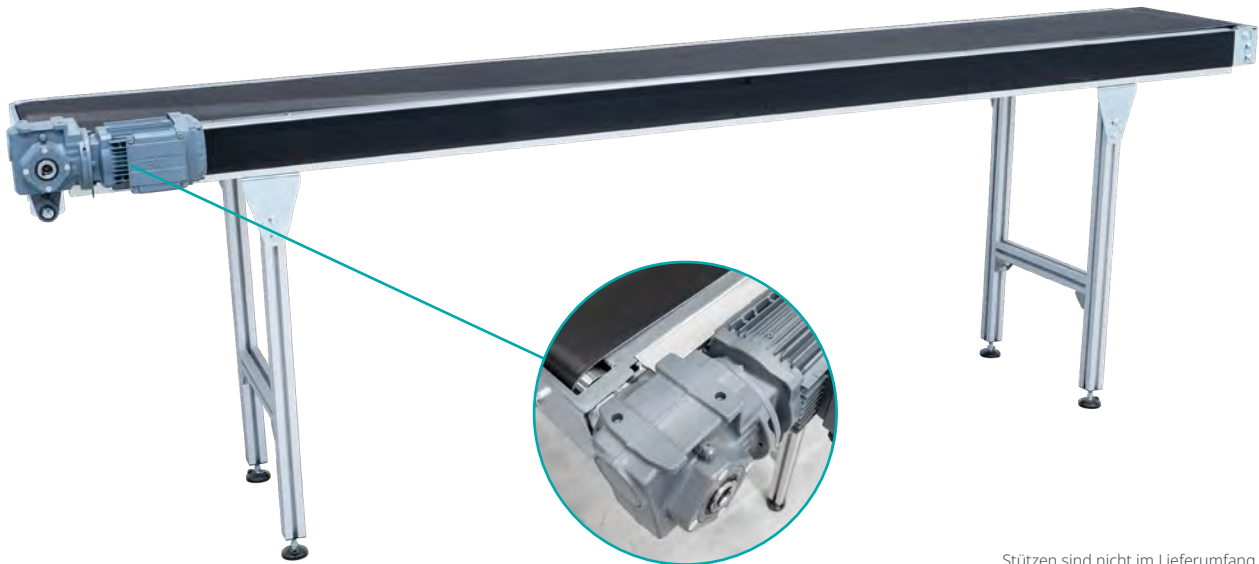
SKCBH

Gurtförderer - mit Kopfantrieb 400 V

Der SKCBH Gurtförderer ist ein leistungsstarker Förderer mit einem integrierten Kopfantrieb, der mit einer Betriebsspannung von 400 V arbeitet.

Dieser Gurtförderer eignet sich ideal für den Transport von Stückgütern in verschiedenen Größen und Ausführungen. Dank seiner robusten Konstruktion und zuverlässigen Leistung ist er auch für schwere Lasten bestens gerüstet.

Der Förderer verfügt über einen hochwertigen Gurt, der in einem stabilen Rahmen montiert ist und durch den Kopfantrieb angetrieben wird, um einen gleichmäßigen und kontrollierten Materialfluss zu gewährleisten.



Stützen sind nicht im Lieferumfang enthalten.

Anwendungsmöglichkeiten

Fertigungs- und Montageprozesse: Geeignet für den Einsatz in Produktionslinien, um Materialien und Komponenten zwischen verschiedenen Stationen zu transportieren.

Lager- und Distributionszentren: Ideal für die Handhabung und den Transport von Paketen, Kartons und anderen Stückgütern in Lagerhäusern und Distributionszentren.

Verpackungsanlagen: Unterstützt die effiziente Bewegung von Produkten in Verpackungslinien, von der Befüllung bis zur Versiegelung und Etikettierung.

Sortieranlagen: Kann in Sortieranlagen integriert werden, um verschiedene Produkte zu sortieren und zu verteilen.

Eingangs- und Ausgangszonen: Eignet sich als Eingangs- oder Ausgangsbereich für automatisierte Systeme oder Maschinen, um einen reibungslosen Materialfluss zu gewährleisten.



Technische Daten

Max. Traglast	150 kg*
Umgebungstemperatur im Betrieb	0° bis 40° C
Luftfeuchtigkeit der Betriebsumgebung	≤ 90 % (keine Kondensation)
Geräuschpegel	< 70 dB Der Geräuschpegel kann aufgrund der Umgebungsbedingungen variieren
Installationsort	Innenbereich
Steigung/Gefälle	Max. 10°

Gurtmaterial

Details zum Gurt	PVC schwarz, 2 Lagen
Topplatte	Verzinktes Stahlblech, 2 mm

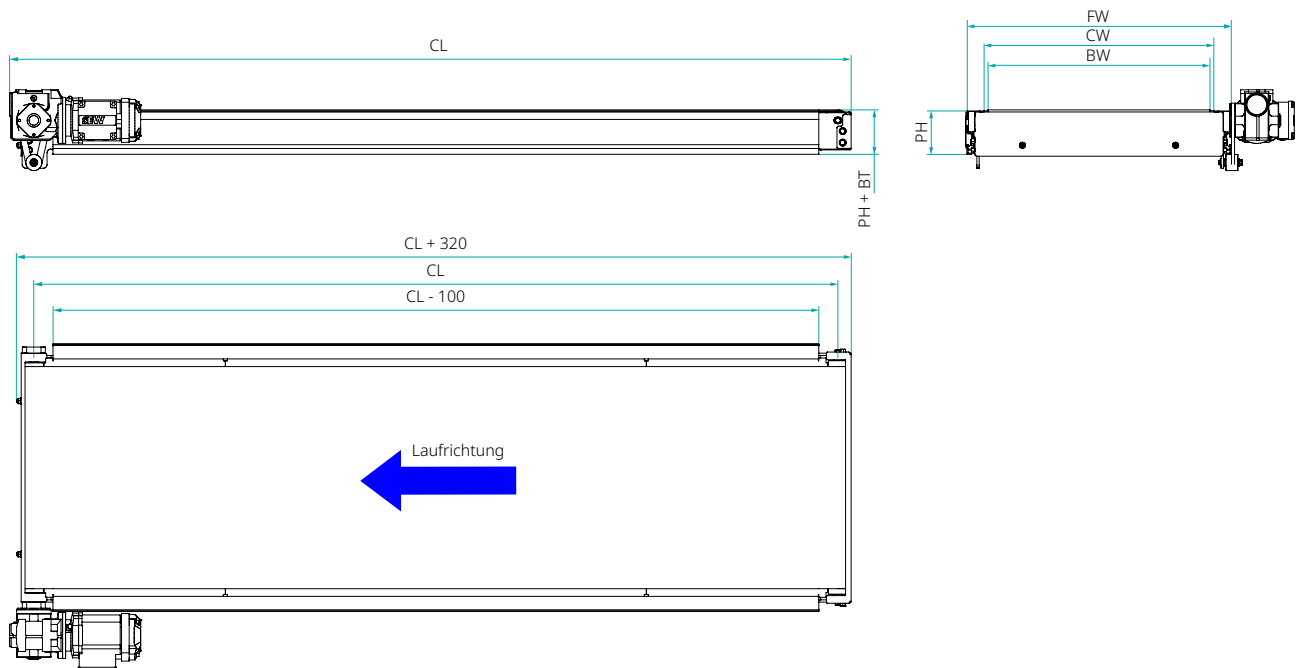
Stromversorgung und Antrieb

Spannung	400 V / 50 Hz / 3 Phasen
Max. Energieverbrauch	1,5 kW
Standardmotor	SEW SA37
Drehmomentübertragung	Direkter Kopfantrieb mit Ø 50 mm Antriebswelle

Abmessungen

CW (Förderbreite)	420, 620 und 820 mm
CL (Förderlänge)	1.000 - 3.000 mm
FW (Rahmenbreite)	CW + 70 mm
BW (Gurtbreite)	CW - 40 mm

* Die max. Tragfähigkeit ist abhängig von der Kombination aus Geschwindigkeit und Last.



SKCBC

Gurtförderer - mit Mittenantrieb 400 V

Der SKCBC Gurtförderer mit Mittenantrieb 400 V ist eine leistungsstarke und vielseitige Förderanlage, die für eine Vielzahl von industriellen Anwendungen konzipiert wurde.

Mit einem robusten Antriebssystem in der Mitte des Förderers und einem langlebigen Gurtband bietet dieser Gurtförderer eine effiziente und zuverlässige Lösung für den Transport auch von schweren Waren über lange Strecken.

Der Förderer verfügt über einen hochwertigen Gurt, der in einem stabilen Rahmen montiert ist und durch den Kopfantrieb angetrieben wird, um einen gleichmäßigen und kontrollierten Materialfluss zu gewährleisten.



Stützen sind nicht im Lieferumfang enthalten.

Anwendungsmöglichkeiten

Produktionslinien: Ideal für den Transport von Materialien und Produkten entlang von Produktionslinien in verschiedenen Industrien, wie z.B. Automobil- und Elektronikindustrie.

Lager- und Distributionszentren: Eignet sich hervorragend für den Einsatz in Lagerhäusern zur effizienten Bewegung von Paketen, Kartons und anderen Gütern.

Kommissionier- und Verpackungsbereiche: Unterstützt die schnelle und präzise Kommissionierung und Verpackung von Produkten.

Logistik und Versand: Kann in Logistikzentren und Versandabteilungen verwendet werden, um den Materialfluss zu optimieren und die Effizienz zu steigern.

Montagebereiche: Ermöglicht die einfache und schnelle Beförderung von Bauteilen und Halbfabrikaten zwischen verschiedenen Montagebereichen.



Technische Daten

Max. Traglast	250 kg*
Umgebungstemperatur im Betrieb	0° bis 40° C
Luftfeuchtigkeit der Betriebsumgebung	≤ 90 % (keine Kondensation)
Geräuschpegel	< 70 dB Der Geräuschpegel kann aufgrund der Umgebungsbedingungen variieren
Installationsort	Innenbereich
Steigung/Gefälle	Max. 20°

Gurtmaterial

Details zum Gurt	PVC schwarz, 2 Lagen
Topplatte	Verzinktes Stahlblech, 2 mm

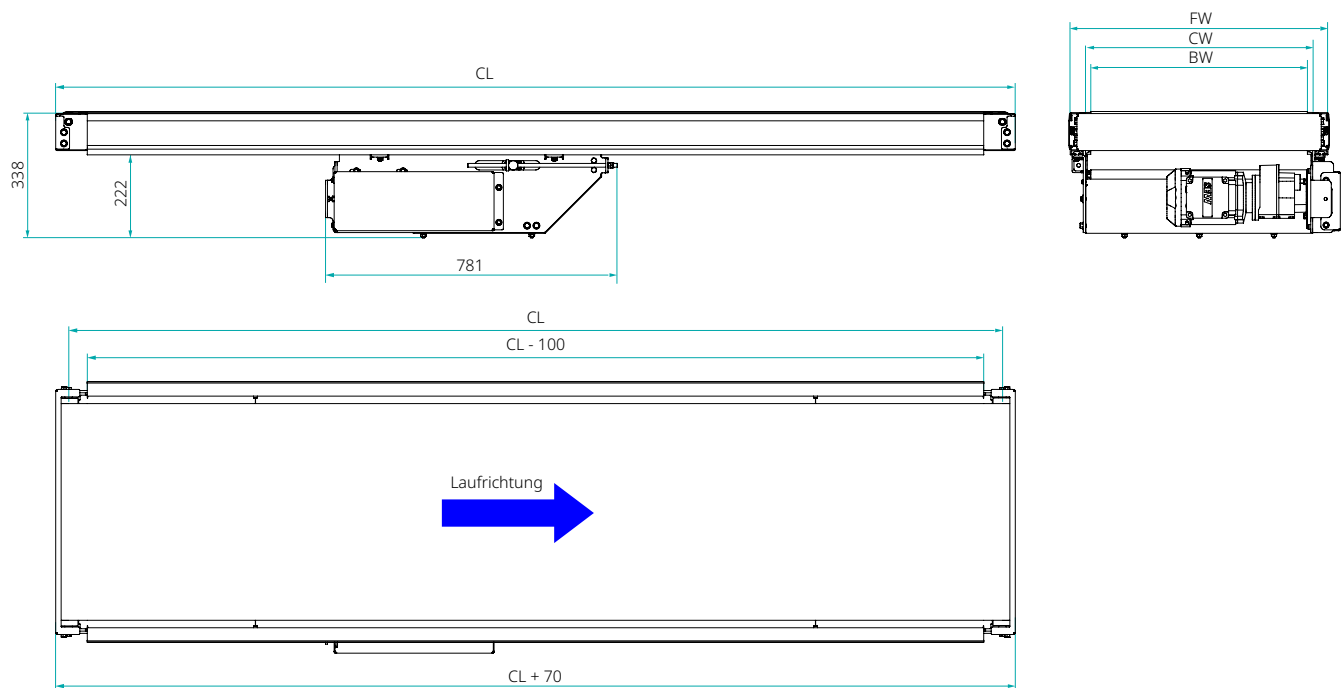
Stromversorgung und Antrieb

Spannung	400 V / 50 Hz / 3 Phasen
Max. Energieverbrauch	1,5 kW
Standardmotor	SEW RF27
Drehmomentübertragung	Indirekter Mittenantrieb mit Ø 140 mm Antriebswelle

Abmessungen

CW (Förderbreite)	420, 620 und 820 mm
CL (Förderlänge)	1.500 - 12.000 mm
FW (Rahmenbreite)	CW + 70 mm
BW (Gurtbreite)	CW - 40 mm

* Die max. Tragfähigkeit ist abhängig von der Kombination aus Geschwindigkeit und Last.



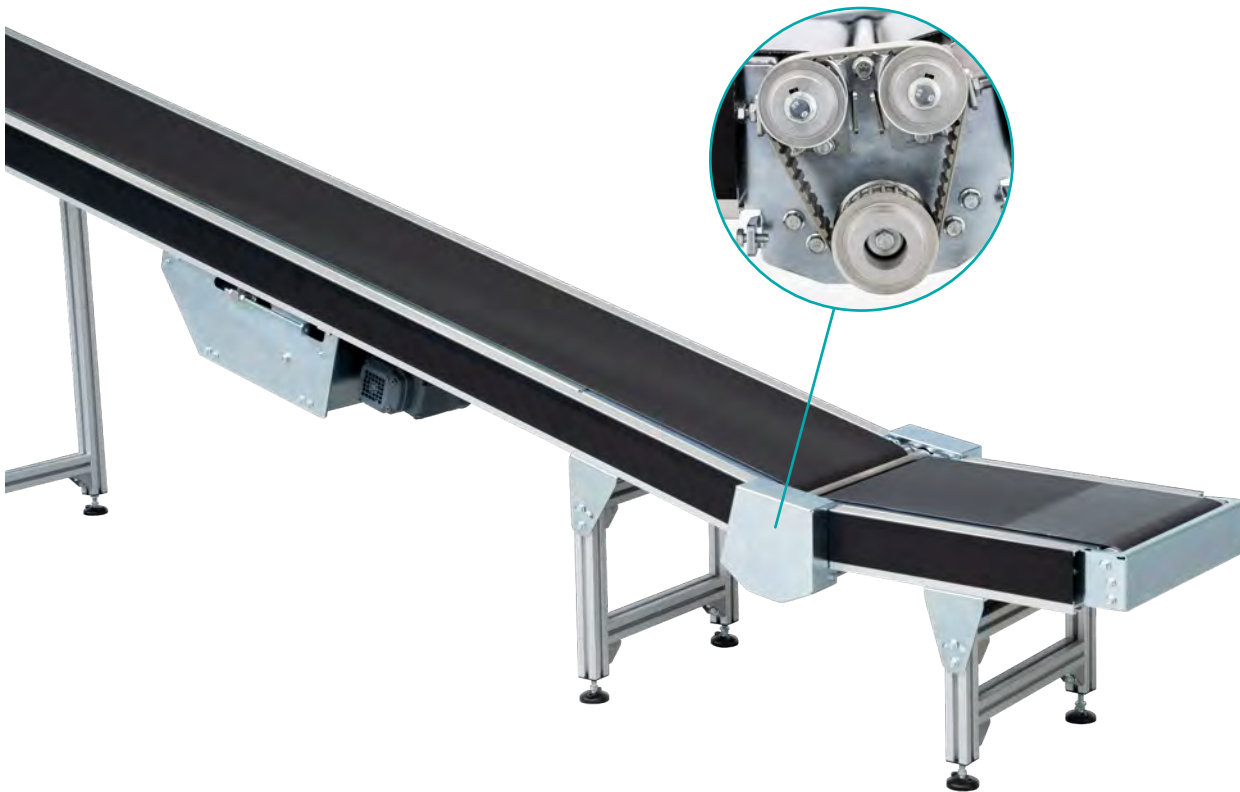
SKCBC-BS

Gurtförderer - mit Mittenantrieb 400 V und unterem Abschnitt

Der SKCBC-BS Gurtförderer mit Mittenantrieb ist eine leistungsfähige Förderlösung, die sich durch ihre Zuverlässigkeit und Effizienz in der Materialhandhabung auszeichnet.

Dieses Modell verfügt über einen Mittenantrieb, der für eine gleichmäßige und kontinuierliche Bewegung des Förderbands sorgt.

Der Gurtförderer ist für den Betrieb mit einer Spannung von 400 V ausgelegt und bietet einen unteren Gurtabschnitt, der zusätzlichen Schutz und Stabilität während des Transports bietet. Die Gurte selbst bestehen aus robustem Material, das für den Transport verschiedenster Güter geeignet ist.



Stützen sind nicht im Lieferumfang enthalten.

Anwendungsmöglichkeiten

Fertigungsindustrie: Geeignet für den Transport von Werkstücken und Produkten entlang der Produktionslinie.

Lager- und Distributionszentren: Ideal für die schnelle und effiziente Handhabung von Paketen und Kartons.

Automobilindustrie: Transport von Bauteilen und Komponenten innerhalb der Fertigungslinien.



Technische Daten

Max. Traglast	250 kg*
Umgebungstemperatur im Betrieb	0° bis 40° C
Luftfeuchtigkeit der Betriebsumgebung	≤ 90 % (keine Kondensation)
Geräuschpegel	< 70 dB Der Geräuschpegel kann aufgrund der Umgebungsbedingungen variieren
Installationsort	Innenbereich
Steigung/Gefälle	drei Steigungen zur Auswahl: 10°, 15° und 20°

Gurtmaterial

Details zum Gurt	PVC schwarz, 2 Lagen
Topplatte	Verzinktes Stahlblech, 2 mm

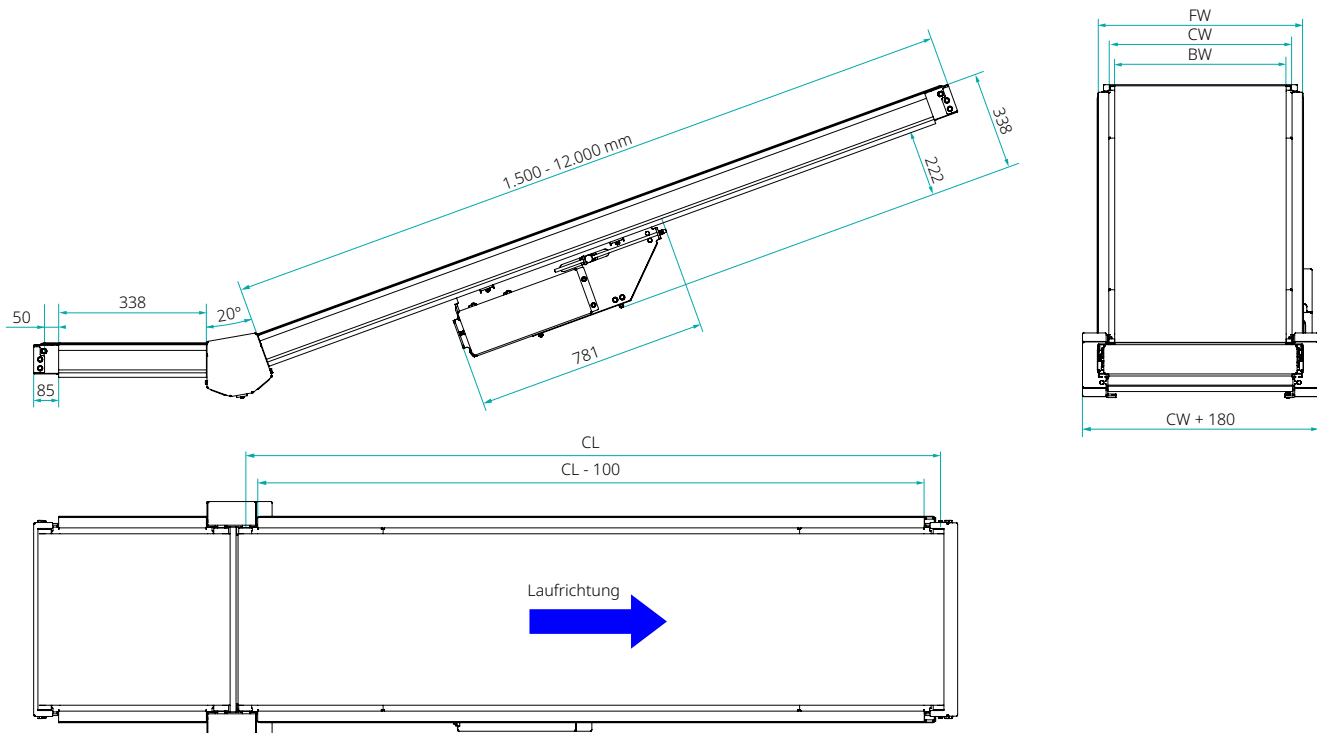
Stromversorgung und Antrieb

Spannung	400 V / 50 Hz / 3 Phasen
Max. Energieverbrauch	1,5 kW
Standardmotor	SEW RF27
Drehmomentübertragung	Indirekter Mittenantrieb mit Ø 140 mm Antriebswelle

Abmessungen

CW (Förderbreite)	420, 620 und 820 mm
FW (Rahmenbreite)	CW + 70 mm
BW (Gurtbreite)	CW - 40 mm

* Die max. Tragfähigkeit ist abhängig von der Kombination aus Geschwindigkeit und Last.



SKCBC-TS

Gurtförderer mit Mittenantrieb 400 V und oberem Abschnitt

Der SKCBC-TS Gurtförderer überzeugt durch einen leistungsstarken Mittenantrieb (400 V) und eine robuste Bauweise. Mit seinem optimierten Design und dem oberen Abschnitt eignet er sich ideal für den Transport von Gütern unterschiedlichster Art. Dank seiner flexiblen Konstruktion lässt sich der Förderer nahtlos in bestehende Produktionslinien integrieren und sorgt für einen reibungslosen Materialfluss.

Hervorzuheben sind seine geräuscharme Leistung, die einfache Wartung und die hohe Energieeffizienz – perfekt für industrielle Anwendungen, die Präzision und Zuverlässigkeit erfordern.



Stützen sind nicht im Lieferumfang enthalten.

Anwendungsmöglichkeiten

Fertigungslinien: Perfekt geeignet für den Einsatz in Produktionsprozessen zur kontinuierlichen Förderung von Teilen und Produkten.

Logistikzentren: Ermöglicht einen effizienten und reibungslosen Transport von Paketen und Gütern in Distributions- und Lagerzentren.

Verpackungsanlagen: Unterstützt die Verpackung und Sortierung von Waren, indem es einen gleichmäßigen und kontrollierten Materialfluss sicherstellt.

Montagelinien: Kann in Montagelinien integriert werden, um Bauteile und Endprodukte zwischen verschiedenen Arbeitsstationen zu transportieren.

Automatisierungssysteme: Ideal für die Integration in automatisierte Fördersysteme.



Technische Daten

Max. Traglast	250 kg*
Umgebungstemperatur im Betrieb	0° bis 40° C
Luftfeuchtigkeit der Betriebsumgebung	≤ 90 % (keine Kondensation)
Geräuschpegel	< 70 dB Der Geräuschpegel kann aufgrund der Umgebungsbedingungen variieren
Installationsort	Innenbereich
Steigung/Gefälle	drei Steigungen zur Auswahl: 10°, 15° und 20°

Gurtmaterial

Details zum Gurt	PVC schwarz, 2 Lagen
Topplatte	Verzinktes Stahlblech, 2 mm

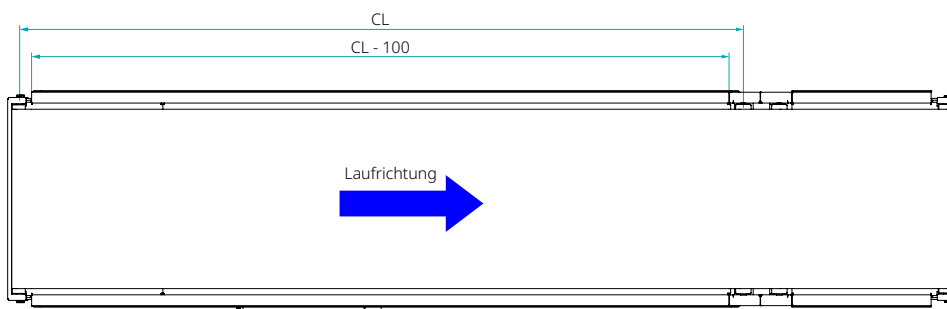
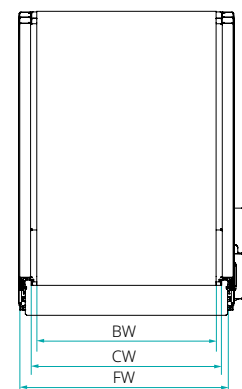
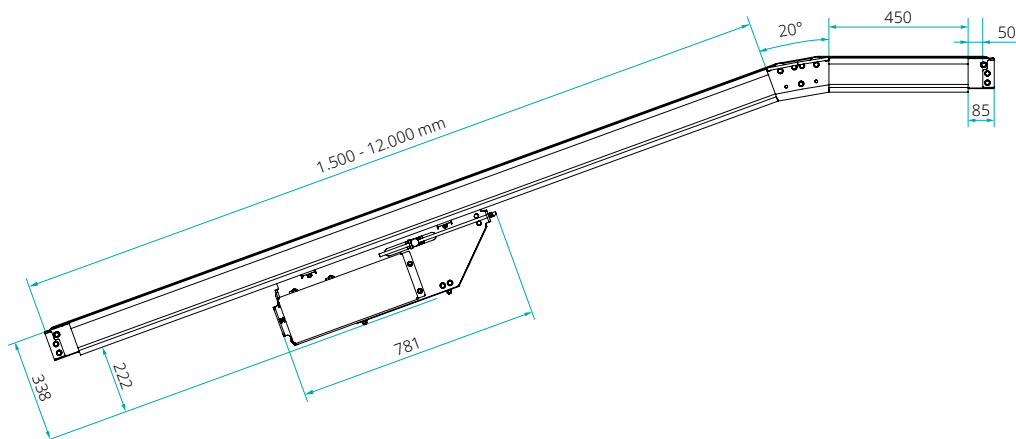
Stromversorgung und Antrieb

Spannung	400 V / 50 Hz / 3 Phasen
Max. Energieverbrauch	1,5 kW
Standardmotor	SEW RF27
Drehmomentübertragung	Indirekter Mittenantrieb mit Ø 140 mm Antriebswelle

Abmessungen

CW (Förderbreite)	420, 620 und 820 mm
FW (Rahmenbreite)	CW + 70 mm
BW (Gurtbreite)	CW - 40 mm

* Die max. Tragfähigkeit ist abhängig von der Kombination aus Geschwindigkeit und Last.



SKCBC-BTS

Gurtförderer mit Mittenantrieb 400 V mit unterem und oberem Abschnitt

Der SKCBC-BTS Gurtförderer mit Mittenantrieb ist ein vielseitiges und leistungsstarkes Fördermodul, das sich durch seine robuste Bauweise und hohe Effizienz auszeichnet.

Dieses Förderband ist mit einem Mittenantrieb ausgestattet, der mit einer Spannung von 400 V betrieben wird und sowohl einen oberen als auch einen unteren Gurtabschnitt umfasst.

Der Gurtförderer ist ideal für den kontinuierlichen Transport von Waren verschiedenster Art und eignet sich für eine Vielzahl von industriellen Anwendungen.



Stützen sind nicht im Lieferumfang enthalten.

Anwendungsmöglichkeiten

Fertigungslinien: Einsatz in Produktionslinien zur Beförderung von Bauteilen oder fertigen Produkten.

Logistikzentren: Integration in automatische Sortiersysteme oder Kommissionierstationen zum Transport von Paketen, Kartons oder Behältern in Distributionszentren und Lagerhäusern.

Verpackungsanlagen: Unterstützung bei der Verpackung und dem Versand von Online-Bestellungen. Transport innerhalb automatisierter Lager für schnelles Handling von Bestellungen.

Montagelinien: Geeignet für Werkstücke mit unterschiedlichen Größen und Gewichten.

Automatisierungssysteme: Integration in automatische Sortiersysteme oder Kommissionierstationen.



Technische Daten

Max. Traglast	250 kg*
Umgebungstemperatur im Betrieb	0° bis 40° C
Luftfeuchtigkeit der Betriebsumgebung	≤ 90 % (keine Kondensation)
Geräuschpegel	< 70 dB Der Geräuschpegel kann aufgrund der Umgebungsbedingungen variieren
Installationsort	Innenbereich
Steigung/Gefälle	drei Steigungen zur Auswahl: 10°, 15° und 20°

Gurtmaterial

Details zum Gurt	PVC schwarz, 2 Lagen
Topplatte	Verzinktes Stahlblech, 2 mm

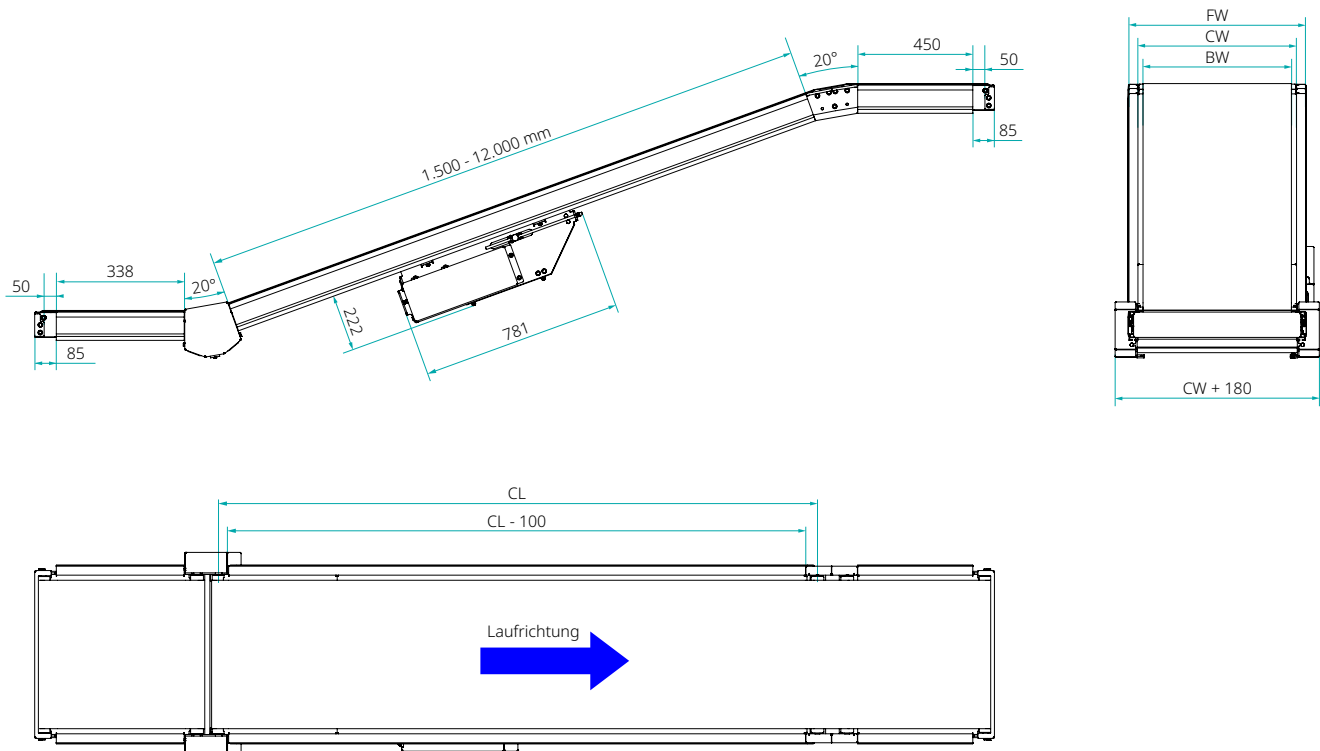
Stromversorgung und Antrieb

Spannung	400 V / 50 Hz / 3 Phasen
Max. Energieverbrauch	1,5 kW
Standardmotor	SEW RF27
Drehmomentübertragung	Indirekter Mittenantrieb mit Ø 140 mm Antriebswelle

Abmessungen

CW (Förderbreite)	420, 620 und 820 mm
FW (Rahmenbreite)	CW + 70 mm
BW (Gurtbreite)	CW - 40 mm

* Die max. Tragfähigkeit ist abhängig von der Kombination aus Geschwindigkeit und Last.



ZUBEHÖR



Zubehör Rollenförderer

Wir bieten eine umfassende Palette an hochwertigem Zubehör für Rollen- und Gurtförderer, das speziell darauf ausgelegt ist, die Effizienz und Langlebigkeit Ihrer Förderanlagen zu maximieren. Unsere Produkte zeichnen sich durch erstklassige Materialien und präzise Verarbeitung aus, um den anspruchsvollen Anforderungen verschiedenster Branchen gerecht zu werden.

Qualität, die überzeugt

Unsere Zubehörteile erfüllen höchste Standards. Es werden nur robuste und langlebige Materialien, die eine lange Lebensdauer und Zuverlässigkeit gewährleisten, verwendet. Ob Rollen, Halterungen, Antriebsriemen oder Sicherheitsvorrichtungen – jedes unserer Produkte soll den Betrieb Ihrer Förderanlagen so reibungslos und effizient wie möglich zu gestalten.

Vielfältige Anwendungsmöglichkeiten

Unser Zubehör für Rollen- und Gurtförderer eignet sich für eine Vielzahl von Anwendungen, darunter:

Logistik und Distribution:

Optimieren Sie Ihre Materialflüsse und erhöhen Sie die Produktivität mit unseren robusten Komponenten, die speziell für den Dauereinsatz in Lagern und Distributionszentren ausgelegt sind.

Produktion und Fertigung:

Sorgen Sie für eine nahtlose Integration in Ihre Produktionsprozesse. Unsere Zubehörteile sind ideal für den Einsatz in der Fertigungsindustrie und gewährleisten einen störungsfreien Betrieb.

Mit unserem Zubehör erhalten Sie nicht nur Qualität, sondern auch maßgeschneiderte Lösungen, die speziell auf die Anforderungen Ihrer Förderanlagen abgestimmt sind. Vertrauen Sie auf unsere Expertise und machen Sie Ihre Fördertechnik effizienter und sicherer.



Stützen



- Für einen sicheren Stand Ihres Rollen- oder Gurtförderers.
- Passend für alle Förderbreiten.
- Höhe kann individuell bestellt werden.
- Neigungseinstellung stufenlos von -34° bis +34° möglich.
- Feinjustierung der Höhe durch montierte Gewindestellfüße.
- Schwenkbarer, nivellierbarer Stellfuß (Stellfläche mit Löchern zur Befestigung am Boden)
- Tragkraft: 200 kg / Stütze

Halterung Seitenführung



Feste Seitenführung

Artikelnummer: 470000411 (Halterung für feste Seitenführung)

Artikelnummer alt: BG40041003



Flexible Seitenführung

Artikelnummer: 470000412 (Halterung für flexible Seitenführung)

Artikelnummer alt: BG40041004

Die Montage der Halterungen (für die feste oder flexible Seitenführung) erfolgt seitlich am Profil. (inkl. Befestigungsmaterial)

Sensor-Baugruppe (Reflexions-Lichtschranke, Doppellinse)



- Mit Sensoren können die Positionen der verschiedenen Stückgüter bestimmt werden
- Zu jedem Sensor gehört ein Reflektor (BG40044002), damit der Lichtstrahl vom Sensor zurückgeworfen werden kann
- Der Sensor ist in der Halterung drehbar und in der Höhe einstellbar
- Anschlussart: Leitung mit Stecker M8, 4-polig, 500 mm
- inkl. Befestigungsmaterial

Artikelnummer: 470000409

Artikelnummer alt: BG40041001

Reflektor - Baugruppe



- Selbstklebende Reflexionsfolie
- Reflexionsfläche: 25 mm x 25 mm
- inkl. Befestigungsmaterial

Artikelnummer: 470000410

Artikelnummer alt: BG40041002



Standard-Steuerbox - E-Qube-Ai-P



- Einfache Motorsteuerung
- Kommutierungskarte für Motorrolle
- Geschwindigkeitseinstellung erfolgt digital
- ohne Befestigungsmaterial

Standard Steuerbox ist die einfache Motorsteuerung für eine Motorrolle. Diese Motorsteuerung wird mittels M8 Stecker angeschlossen. Geschwindigkeit, Brems- und Beschleunigungsverhalten können über digitale I/Os und DIP-Schalter eingestellt oder dynamisch verändert werden. Über einen Output lassen sich auch Motorfehler auslesen.

Artikelnummer: 470000381 (Standard-Steuerbox)

Artikelnummer alt: BG40031001

Artikelnummer: 470000383 (Halterung)

Artikelnummer alt: BG40032001

Artikelnummer: 470003615 (Set - Steuerbox + Halterung)

Artikelnummer alt: BG10014870

Zonen-Steuerbox - ConveyLinx-Ai2



Netzwerk Steuerung

- Steuerbox für 2 Zonen (geeignet für 24 V Motorrollen)
- ZPA Logik integriert
- Frei programmierbare SPS Funktionalität integriert
- Mit vielen Ethernet-basierten SPS kompatibel
- ohne Befestigungsmaterial

Die Zonensteuerbox ist eine ZPA-Steuerung für zwei 24 V-Motorrollen und hat zwei weitere Anschlüsse für die Sensorik. Jede denkbare Anwendung für 24V-Motorrollen kann die Zonen-Steuerbox umsetzen. Über CAT 5 Kabel via Ethernet erfolgt die Kommunikation von Box zu Box. Hier ist ebenso eine EtherCAT-Variante möglich. Die Zonensteuerbox kann auch direkt über ProfiNet an eine Siemens SPS angeschlossen werden, wenn komplexere Aufgaben erledigt werden müssen.

Artikelnummer: 470000382 (Zonen-Steuerbox)

Artikelnummer alt: BG40031002

Artikelnummer: 470000384 (Halterung)

Artikelnummer alt: BG40032002

Artikelnummer: 470003614 (Set - Steuerbox + Halterung)

Artikelnummer alt: BG10014745

Stahlrollen



Stahlrolle mit Sechskantwelle (Federachse)



Stahlrolle mit Innengewinde



Stahlrolle mit Sechskantwelle (Federachse) und Einkerbungen



Stahlrolle mit Innengewinde und Einkerbungen



Stahlrolle mit Innengewinde und mit aufgesetzter konischer Kunststoffrolle



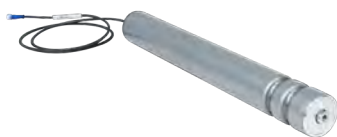
Stahlrolle mit Innengewinde, Einkerbungen und mit aufgesetzter konischer Kunststoffrolle



Stahlrolle mit Innengewinde und mit Reibbelag (z.B. weich PVC)

Alle Rollen in den Förderbreiten 420 mm, 620 mm und 820 mm erhältlich.

Antriebsrollen



Stahlrolle mit Einkerbungen (zylindrisch; Innen- und Außengewinde)
Laufgeschwindigkeiten

- 1 = 3,4 - 33,8 m/min
- 2 = 6,0 - 60,8 m/min
- 3 = 10,1 - 101,4 m/min



Stahlrolle mit Einkerbungen (Rolle zylindrisch mit aufgesetzter konischer Kunststoffrolle)
(Innen- und Außengewinde)

- 1 = 3,4 - 33,8 m/min
- 2 = 6,0 - 60,8 m/min
- 3 = 10,1 - 101,4 m/min

Alle Rollen in den Förderbreiten 420 mm, 620 mm und 820 mm erhältlich.



Antriebsriemen

Für den zuverlässigen Transport von Waren und Materialien in Förderanlagen sind Antriebsriemen entscheidend. Sie bilden das Herzstück eines funktionierenden Rollenförderers und sorgen für reibungslose Prozesse – von der Kommissionierung bis zur automatisierten Fertigung.

Bei uns erhalten Sie bewährte und auf Ihre Anwendung optimierte Riemenlösungen – sei es für leichte Fördergüter oder anspruchsvolle Industrieinsätze. Unsere Antriebsriemen sind hochwertig verarbeitet, langlebig und präzise auf unsere Fördersysteme abgestimmt.

Rundriemen – flexibel, leise und schnell montiert

Rundriemen sind die ideale Lösung für Förderanlagen mit leichten Transportgütern. Dank ihrer hohen Elastizität ermöglichen sie einen gleichmäßigen, geräuscharmen Lauf – perfekt für Arbeitsumgebungen, in denen Laufruhe und einfache Wartung gefragt sind.



Vorteile auf einen Blick:

- Schnelle Montage: Rollen schnell und einfach austauschbar.
- Kompakte Bauweise: Ideal für kleine Rollenabstände und enge Bauräume.
- Geringer Wartungsaufwand: Die elastischen Eigenschaften gleichen geringe Fluchtungsabweichungen aus.
- Vielseitige Einsatzmöglichkeiten: Besonders geeignet für manuelle oder halbautomatisierte Förderstrecken.

Durch ihre einfache Handhabung und Flexibilität sind Rundriemen eine wirtschaftliche und praxisbewährte Lösung – speziell dann, wenn Schnelligkeit und Anpassungsfähigkeit gefragt sind.

Poly-V-Riemen – kraftvoll, präzise und langlebig

Wenn hohe Anforderungen an Leistung, Laufruhe und Lebensdauer gestellt werden, sind Poly-V-Riemen die richtige Wahl. Sie übertragen die Antriebskraft über zwei keilförmige Rippen, was eine hohe Kraftübertragung bei gleichzeitig kompaktem Aufbau ermöglicht.



Ihre Vorteile im Überblick:

- Hohe Leistungsübertragung: Ideal für leichte und mittelschwere oder schnelllaufende Fördergüter.
- Laufruhig und verschleißarm: Geringe Vibrationen und lange Standzeiten durch präzise Kraftübertragung.
- Kompakter Aufbau: Auch bei engen Platzverhältnissen effizient einsetzbar.
- Zuverlässig bei Dauerbetrieb: Bestens geeignet für automatisierte Anlagen mit hoher Taktzahl.

Poly-V-Riemen verbinden höchste technische Performance mit wirtschaftlicher Effizienz – eine überzeugende Lösung für moderne Industrieansforderungen.



Die syskomp gehmeyr Unternehmensgruppe



Firmenzentrale Amberg

Max-Planck-Str. 1
92224 Amberg
Tel. +49 9621 67547-0
www.syskomp-group.com
sales@syskomp-group.com

Betriebsstätte Regensburg

Auerbacher Str. 2
93057 Regensburg
Tel. +49 941 69681-0
www.syskomp-group.com
sales@syskomp-group.com



Geschäftsbereich Amberg

Max-Planck-Str. 1
92224 Amberg
Tel. +49 9621 67545-0
www.emico.com
sales@emico.com

Vertriebsbüro Italien

Via Gerolamo Fracastoro 3
37010 Cavaion Veronese
Tel. +39 045 72356-05
www.emico.com/it-DE
info@emico.it



bfm GmbH, Wöllersdorf

Resselstraße 7
AT-2752 Wöllersdorf, Österreich
Tel. +43 2633 420 40-0
www.bfm.at
bfm@syskomp-group.com

Die angegebenen Daten dienen allein der Produktbeschreibung. Aufgrund stetiger Weiterentwicklung unserer Produkte kann eine Aussage über eine bestimmte Beschaffenheit oder eine Eignung für einen bestimmten Einsatzzweck aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Die Angaben entbinden den Verwender nicht von eigenen Beurteilungen und Prüfungen. Es ist zu beachten, dass unsere Produkte einem natürlichen Verschleiß- und Alterungsprozess unterliegen.

Die gezeigten Bilder dienen nur als Referenz. Eine geringfügige Abweichung der gezeigten Produkte ist möglich.

© syskomp gehmeyr GmbH 2025
Änderungen vorbehalten!

www.syskomp-group.com